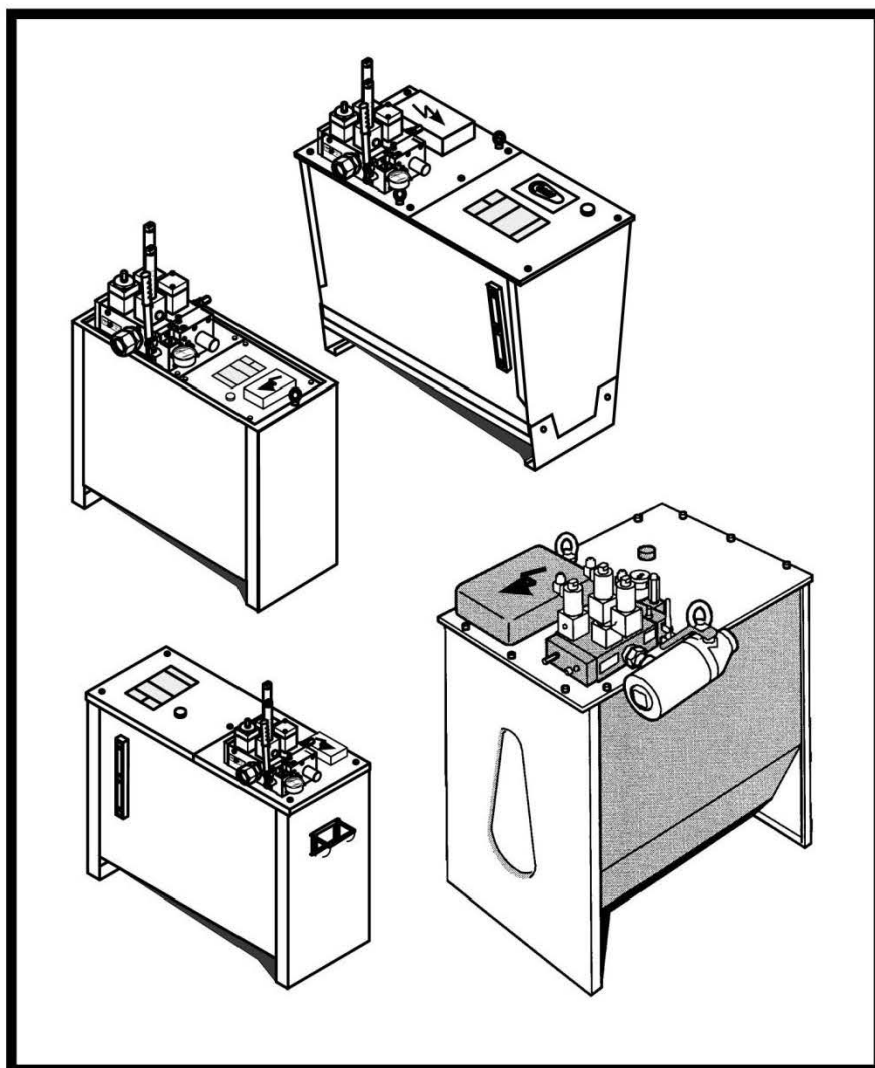


دستورالعمل نگهداری و استفاده از پاور یونیت مدل ۳۰۱۰

T3010EN

T1 T2 T3 T4 F1 GL



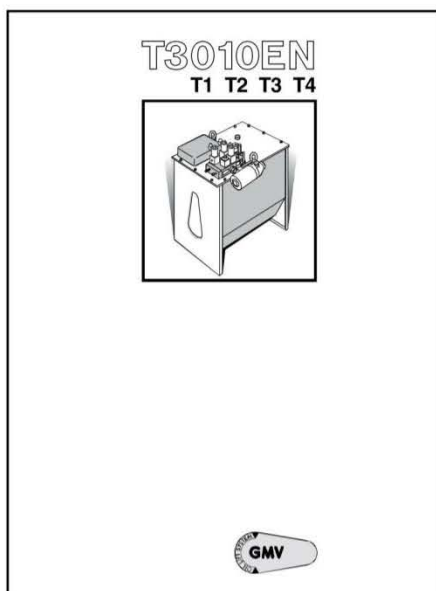
N° 1 0990 801/A

پیشگفتار

این دفترچه راهنما برای محافظت و آرایه نکات کاربردی تدوین شده است که ابزاری بسیار مهم برای تکنسین های نصب و هم تکنسین های نگهداری می باشد لذا همواره این دفترچه را در نزدیکی پاور یونیت در دسترس قرار دهید.

مطالب این دفترچه بطور دقیق فصل بندی گردیده و مطالب کاملاً از یکدیگر مجزا شده اند.

در کنار مطالبی که نیازمند توجه بیشتری هستند، نمادهایی به تصویر کشیده شده است. بدین ترتیب بنا داشته ایم توجه خواننده خود را به هشدارها، خطرات و احتیاط ها جلب نمائیم.



(۱) مقدمه

(۱-۱) نکته مهم

(۱-۲) شماره سریال و مشخصات پاور یونیت

(۱-۳) گارانتی

(۱-۴) گواهینامه تست دستگاه

(۱-۵) تجهیزات ارسال شده به همراه پاور یونیت

(۱-۶) توضیحات مربوط به پاور یونیت

(۲) علائم ایمنی

نمادها و معانی آنها

(۳) خصوصیات فنی

(۴) حمل و نقل و نصب

(۴-۱) حمل و نقل

(۴-۲) اتصالات هیدرولیکی

(۴-۳) نحوه پر کردن تانک هیدرولیک

(۴-۴) اتصالات برقی پاور یونیت

(۵) قطعات ظاهری پاور یونیت و عملکرد آنها

(۶) نصب و تنظیمات

(۶-۱) تنظیم ماکزیمم فشار بر روی شیر ایمنی (فشار شکن)

(۶-۲) تنظیم شتاب ابتدای حرکت رو به بالا

(۶-۳) تنظیم سرعت پیاده روی (رویزیون)

(۶-۴) تنظیم سرعت تند در جهت بالا

(۶-۵) تنظیم سرعت تند در جهت پائین

(۶-۶) تنظیم شتاب دوراندازی در هر دو جهت

(۶-۷) نحوه تست شیر ترکیدگی (Rapture Valve) یا همان Drop Test

۸-۶) تنظیم شیر VSMA (عدم حرکت جک بدون کابین و کارسلینگ در جهت پائین)

۹-۶) شیر دستی اضطراری جهت پائین

۱۰-۶) تنظیم شیر فشار شکن (اطمینان) پمپ دستی (PAM)

۱۱-۶) جمع بندی

۷) شروع به کار دستگاه

۸) توقف دستگاه

۹) پاکسازی و تمیز کردن پاور یونیت

۱۰) روغن کاری و بازدید سطح و سرریز روغن تانک

۱۱) بازدیدهای دوره ای و نگهداری

۱-۱۱) بازدید کلی پاور یونیت

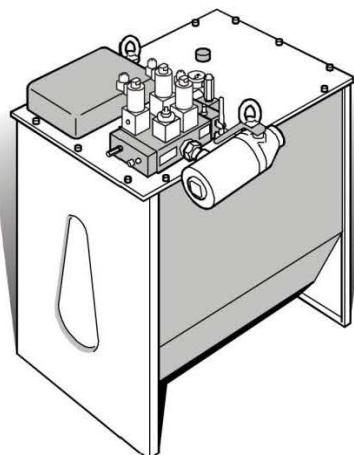
۲-۱۱) تخلیه

۱۲) عیب یابی و رفع مشکل

بخش اول

۱- اطلاعات مقدماتی

۱-۱ نکته مهم



پاور یونیت هیدرولیک T3010EN مطابق با استاندارد EN-۸۱-۲ تولید شده است. از اینرو چنانچه تدابیر ایمنی و دستورات این دفترچه بدقت اجرایی شده و دستورات ارایه شده توسط شرکت سازنده بخوبی توسط تکنسین ها لحاظ گردند، هیچگونه خطری پیش نخواهد آمد.

هدف این بخش از دفترچه حصول اطمینان از صحت در ارسال تجهیزات ایمنی به شرکت خریدار بوده و تکنسین ها موظف هستند دستورالعمل های این دفترچه را مورد به مورد اجرا نمایند.

این دفترچه بایستی در بهترین وضعیت نگهداری شده و همواره در نزدیکی تجهیزات قرار داشته باشد تا در هنگام نصب دستگاه و نگهداری آنها مورد استفاده قرار گیرد.

شرکت تولیدکننده این دستگاه هیچگونه مسئولیتی در قبال تغییرات غیرمجاز یا انجام هر اقدامی خارج از دستورالعمل های آمده در این راهنما که موجب وارد آمدن آسیب به سلامت پرسنل و دستگاه ها خواهند شد را نمی پذیرد.

توصیه می شود که از تمامی امکانات پاور یونیت T3010EN استفاده شود.

تمامی دفترچه ها و مدارکی که با پاور یونیت مدل T3010EN ارایه می شوند، متعلق به شرکت هیدرولیفست می باشد لذا از تکثیر اسناد یا نمودارهای این دفترچه بصورت کلی یا جزئی بدون کسب مجوز کتبی از شرکت هیدرولیفست جداً خودداری فرمائید.

T3010EN
T1 T2 T3 T4

MATRICOLA - SERIAL N. - N° MATRICULE -
AUFTRAGSNUMMER - MATRICULA - CÓDIGO

TIMBRO - STAMP - CACHET - STEMPEL -
TIMBRE - TIMBRO

DATA - DATE - DATE - DATUM - FECHA - DATA

FIRMA - SIGNATURE - SIGNATURE -
UNTERSCHRIFT - FIRMA - FIRMA

۱,۲ شماره سریال و مشخصات پاور یونیت

۱,۲,۱ خاطر نشان می شود جهت ارتباط با شرکت هیدرولیف و دریافت راهنمایی های فنی در خصوص پاور یونیت T3010EN لازم است نوع و شماره سریال پاور یونیت که روی لیبل نصب شده روی تانک قید شده اند را به شرکت هیدرولیف اعلام نمایند.

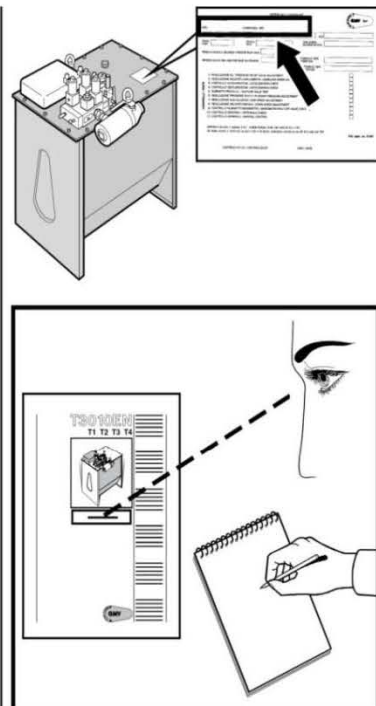
۱,۲,۲. شماره سفارش پاور یونیت بر روی کارتن آن قابل دسترسی است. این شماره را یادداشت نموده و در محل مطمئنی نگهداری نمایید تا بتوانید در صورت مفقود شدن ، کپی برگه سفارش را از شرکت هیدرولیت دریافت نمائید.

۱,۳ گارانتی

پاور یونیت پیش از ارسال مورد آزمایش و تست قرار گرفته است و در صورت درخواست مشتری این امکان نیز وجود دارد که دستگاه در حضور مشتری نیز مورد آزمایش قرار گیرد(با هزینه خریدار).تولیدکننده این اطمینان را می دهد که دستگاه عاری از هرگونه عیب ظاهری هستند. در صورت استفاده یا اجرای نامناسب کاربر (خریدار) هیچگونه مسئولیتی پذیرفته نمی شود.

۱,۴ گواهینامه تست دستگاه

پاور یونیت دارای گواهینامه تست می باشد (شکل فوق). این برگه نباید به هیچ عنوان از بین برود، زیرا این برگه عنصر کلیدی مشخصات و کارکردهای دستگاه است. در صورت گم شدن این برگه، با ابلاغ شماره سفارش به تولیدکننده، از وی درخواست کنید یک رونوشت دیگر از آنرا در اختیار شما قرار دهد.



CLIENTE / CUSTOMER		CERTIFICATO / CERTIFICATE	
IND. COMMESITA / PER			
INVESTITO PER	SETTORE MOTOR PUMP	VOLT	
DOWN CAMP	VALVOLA	SENS. SCHEM	SOUNDING VALVE
PRESSIONE VALVOLA 3 INCHES / PRESSURE RELIEF VALVE		BAR	
PRESSIONE VALVOLA 1/2 INCH / PRESSURE RELIEF VALVE		BAR	
	POMPA 1/2 SER	PUMP 1/2 SER	
	MOTORE 1/2 SER	MOTOR 1/2 SER	
1) REGOLAZIONE V.E. / PRESSURE RELIEF VALVE ADJUSTMENT			
2) REGOLAZIONE VELOCITA' LIVELLAMENTO / LEVELING SPEED ADJUSTMENT			
3) CONTROLLO ACCELERAZIONE / ACCELERATION CHECK			
4) CONTROLLO DECELERAZIONE / DECELERATION CHECK			
5) RUBINETTO PROVA V.C. / LEAKAGE VALVE TEST			
6) REGOLAZIONE PRESSIONE STELO / PLUNGER PRESSURE ADJUSTMENT			
7) REGOLAZIONE ALTA VELOCITA' / HIGH SPEED ADJUSTMENT			
8) REGOLAZIONE VELOCITA' DISCESA / DOWN SPEED ADJUSTMENT			
9) CONTROLLO RUBINETTO MANOMETRO / MANOMETER SHUT-OFF VALVE CONTROL			
10) CONTROLLO OPZIONALE / OPTIONAL S CHECK			
11) CONTROLLO GENERALE / GENERAL CONTROL			
Certifico che stato in presso G. luffi / certifica che stato in presso G. luffi a 100.			
We hereby provide to certify that we are in full of all factory certifications required by the EN 812 code and TMA			
Ref. NOME no. S-027			
CONTROLLATO DA / CONTROLLED BY:		DATA / DATE:	

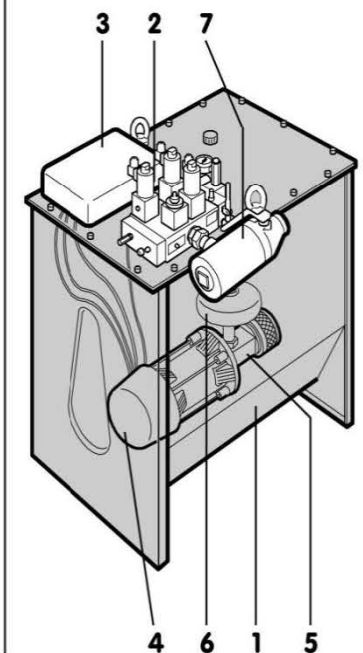
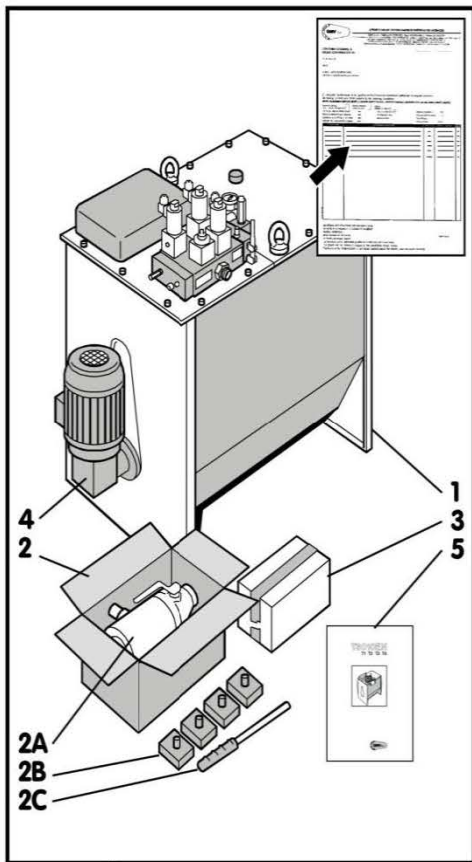
۱.۵. تجهیزات ارسال شده به همراه پاور یونیت

پاور یونیت و قطعات جانبی آن بر روی یک پالت ارسال شده و روی آن با یک محافظ پلاستیکی یا کارتن مقوایی پوشانیده شده است.

در زمان دریافت کالا، موارد زیر را بررسی نمایید:

- الف) صحت و سلامت بسته.
- ب) تمام قطعات جانبی را با برگه سفارش مطابقت دهید.
- ج) عدم وجود آسیب دیدگی در دستگاه یا قطعات جانبی.

در صورت وجود آسیب دیدگی در بخش های دستگاه یا فقدان برخی قطعات، فوراً شرکت هیدرولیف یا نماینده شرکت در منطقه خود یا عامل ارسال محصول خود را در جریان قرار دهید. در صورت امکان از بخش های آسیب دیده تصویر تهیه نموده و به همراه دیگر اطلاعات مربوط به خرابی دستگاه ارسال نمایید.



۱. پاور یونیت

۲. جعبه قطعات جانبی

۲ الف) شیر تویی اصلی قطع و وصل

۲ ب) پایه های لرزه گیر

۲ ج) اهرم پمپ دستی (PAM) (اختیاری)

۳. دیگر تجهیزات سفارش داده شده توسط مشتری (به برگه

سفارش خود مراجعه نمایید)

۴. موتور هم سطح سازی دقیق (اختیاری)

۵. راهنمای نصب و نگهداری

۱.۶. توضیحات مربوط به پاور یونیت

پاور یونیت T۳۰۱۰EN بطور ویژه برای هدایت آسانسور و بالابر هیدرولیک بزرگ یا کوچک طراحی شده اند که شامل موارد زیر می باشند:

۱. تانکر روغن (مخزن)

۲. شیر کنترل

۳. اتصالات برق موتور

۴. موتور غوطه ور در روغن

۵. پمپ

۶. نوسانگیر

۷. کاهنده صدا

۸. و دیگر تجهیزات

این موارد عموماً با پمپ های با دبی ۲۰ تا ۶۰۰ لیتر در دقیقه و موتور سه فاز غوطه ور در روغن ۲,۲-۵۸KW (۵۰Hz and ۶۰Hz) ارائه می شوند.

بخش دوم:

۲. علائم ایمنی

در دفترچه راهنمای نصب و نگهداری و بر روی خود پاور یونیت نشانه هایی مشاهده می نمایید. این علائم و نشانه ها دارای معانی دقیقی هستند.

نمادها و معانی آنها



۲,۱. هشدار خطر شوک الکتریکی

این علامت نشانه شوک الکتریکی بوده و نشان می دهد که در صورت عدم رعایت شیوه های ایمنی، خطر شوک الکتریکی وجود خواهد داشت.



۲,۲. هشدار خطر عمومی

این علامت نشانه وجود خطر از هر نوع بوده و نشان می دهد که در صورت عدم رعایت شیوه های ایمنی، احتمال آسیب دیدگی های فیزیکی وجود خواهد داشت.



۲,۳. توجه

این علامت بر اهمیت اطلاعات ارائه شده تاکید می ورزد.



۲,۴. هشدار

این علامت بر وجود خطر آسیب دیدگی پرسنل یا تجهیزات، در صورت عدم توجه به دستورالعمل های ارائه شده، تاکید می کند.



۲,۵. متخصص نصب

این علامت بر لزوم استفاده از متخصصین امر در اجرا و نصب دستگاه ها تاکید می نماید. لذا انجام این قبیل کارها توسط افراد فاقد صلاحیت و تکنسین های نگهداری ممنوع می باشد

۲,۶. متخصص نگهداری

متخصص نگهداری به فرد کارآزموده ای اطلاق می شود که قادر به حفظ پاوربونت در شرایط طبیعی، تنظیم بخش های مکانیکی، اعمال تنظیمات لازم و نگهداری در مواقع موردنیاز می باشد.

۲,۷. متخصص هیدرولیک

متخصص هیدرولیک به فرد کارآزموده ای اطلاق می شود که قادر به حفظ پاوربونت در شرایط طبیعی، تنظیم بخش های مکانیکی، اعمال تنظیمات لازم و نگهداری و تعمیر در مواقع موردنیاز می باشد.

۲,۸. برقکار نگهداری

متخصص برقکار به فرد کارآزموده ای اطلاق می شود که قادر به اجرای واحد برق رسانی تحت شرایط طبیعی، تنظیم قطعات الکتریکی و نگهداری و تعمیر قسمتهای برقی دستگاه در مواقع ضروری می باشد. چنین فردی مجاز خواهد بود قطعات الکتریکی را مورد تعمیر قرار دهد.

۲,۹. ایمنی پرسنل

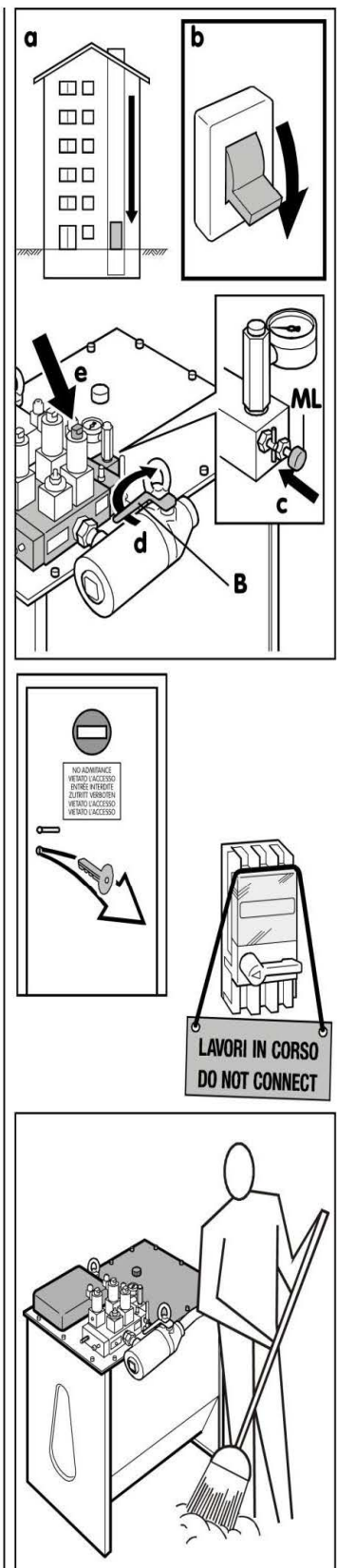
وجود علایم ایمنی که در این تصویر نیز مشاهده می کنید، به معنی استفاده از تجهیزات ایمنی به منظور جلوگیری از بروز خطر آسیب دیدگی برای پرسنل می باشد. این تجهیزات ایمنی شامل عینک، لباس کار و... می باشند.

۲,۱۰. کمک های ویژه

بخش هایی که دارای علامت فوق هستند، بدین معنی است که در آنها مشتری با درخواست از شرکت هیدرولیف، می تواند از کمک های ویژه وی برخوردار شود.

۰۲۱-۸۸۶۹۹۶۰۰





۲,۱۱. پیش از اقدام به بازبینی یا تمیز نمودن تجهیزات، پاوربیت باید از نظر فشار هیدرولیکی تخلیه شده باشد لذا برای انجام این امر موارد ذیل را دنبال نمائید:

الف) کابین را در پایین ترین طبقه قرار دهید.

ب) برق دستگاه را قطع کنید.

ج) شیر اصلی روغن را ببندید (d)

د) فشار باقیمانده موجود را توسط دکمه قرمز پائین آورنده دستی ML به صورت کامل تخلیه نمائید (c).

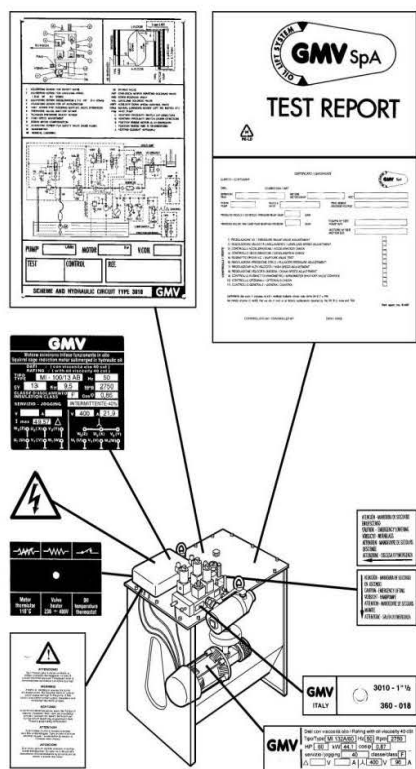
۲,۱۲. از عدم ورود افراد غیرمجاز بداخل اتاقک موتورخانه اطمینان حاصل کنید. بخاطر داشته باشید که درب اتاق قفل باشد.

۲,۱۳. فراهم آوردن سیستم چاه ارت یا زمین (grounding system) بر عهده مشتری می باشد.

تابلو برق باید دارای یک کلید قطع و وصل بوده در ضمن این تابلو بایستی دارای فیوزهای کافی در تمامی فازها باشد. زمانیکه بر روی قطعات الکتریکی کار می کنید، سوئیچ قطع را خاموش نموده و در صورت امکان فیوزها را نیز خارج نمایید.

۲,۱۴. زمانیکه پاوربیت روشن بوده و در حال کار است، بایستی محافظ هایش (همچون کاور جعبه اتصال الکتریکی و پوشش مخزن) بر روی سطح آن قرار داشته باشند.

۲,۱۵. اگر روغن هیدرولیک روی سطح خارجی پاوربیت ریخته شده یا در هنگام سرریز روغن این سطوح روغنی شده است به صورت کامل آن ها را پاکسازی کنید. دقت کنید که زمین نیز به هیچ وجه روغنی و لغزنده نباشد.



۲,۱۶. علائم ، نقشه ها و برچسب های روی پاوربونت را با چیزی نپوشانید و آنها را به هیچ عنوان از بین نبرید. چنانچه به هر شکل این علائم از بین رفتند، فوراً نسبت به جایگزینی آنها توسط شرکت هیدرولیف اقدام نمائید.

۲,۱۷. پرسنل مسئول حمل و نقل ، نصب و تمیزسازی، بایستی موارد زیر را بدقت به انجام برسانند:

- از لباسهای یکپارچه مخصوصی که دارای سرآستین های تنگ هستند، استفاده نمایند.

- اگر موهای بلندی دارند، لازم است آنها را از پشت ببندند.

- از پوشیدن لباسهای گشاد و استفاده از وسایل زینتی همچون ساعت، حلقه انگشتر، گردنبند، کروات، شال گردن و... خودداری نمایند.

۲,۱۸. توجه داشته باشید که دمای ایده آل اتاقک موتورخانه باید بین ۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد باشد تا عملکرد پاوربونت به بهترین شکل صورت پذیرد.

۲,۱۹. دقت داشته باشید که در هنگام راه اندازی سیستم حتماً

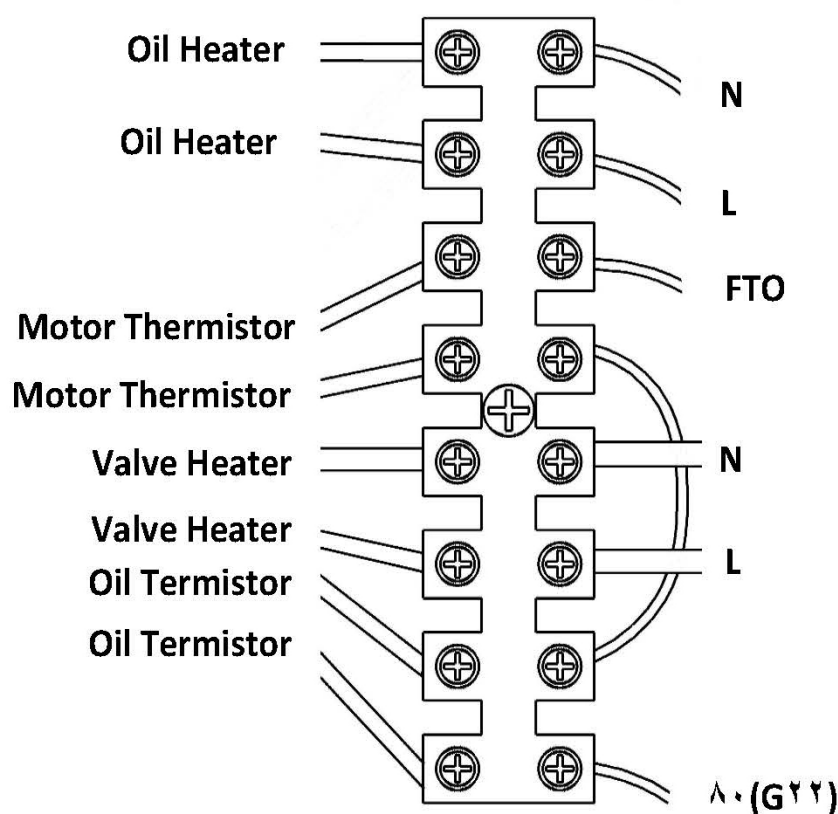
اتصالات برقی FTO و سنسورهای حرارتی روغن و موتور را

جهت محافظت از پاور یونیت به تابلو کنترل وصل نمائید.

۱- هیتر روغن (Oil Heater) و هیتر شیر (Valve Heater) با هم موازی شده و به ۲۲۰V AC وصل گردد. (فاز L و نول N)

۲- ترموستات موتور (Motor Thermistor) را با ترموستات روغن (Oil Thermistor) سری کرده و به FTO و مشترک

۸۰ (G۲۲) متصل میکنیم.



۲,۲۰. هرگز دست خود را بر روی بخش کاهنده صدا، شیرها و یا مخزن روغن قرار ندهید. دمای بعضی از این قسمت ها به

بالای ۷۰ درجه سانتیگراد می رسد.

پیش از تعویض روغن صبر کنید تا دمای شیرهای هیدرولیک به دمای اتاق برسد.

۲,۲۱. پاور یونیت باید در محلی مناسب نصب گردد .

۲,۲۲. هرگاه نیاز به تعویض را داشتید، تنها از قطعات یدکی اصلی استفاده نمائید.

۲,۲۳. به هیچ وجه به پاوربونت تکیه ندهید یا بر روی آن ننشینید.

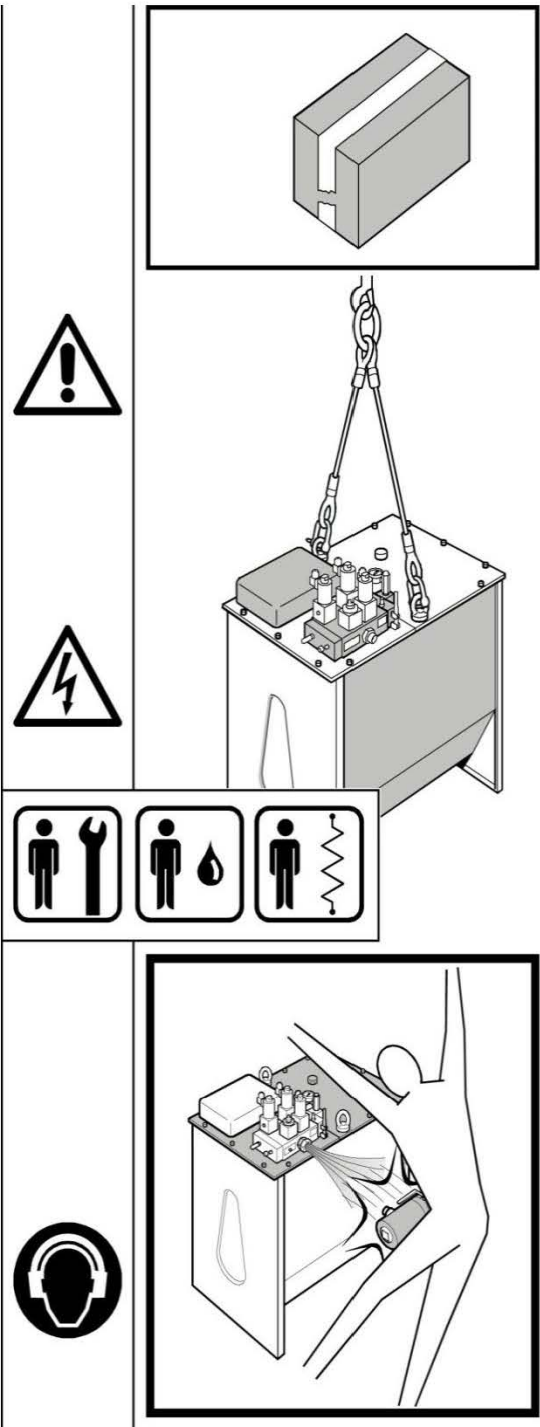
۲,۲۴. هرگز در هنگام حمل و نقل پاوربونت از کابلها یا شیرها و لوله ها برای بلند کردن و جابجا کردن استفاده نکنید و تنها از قلاب های نصب شده روی تانک استفاده نمائید.

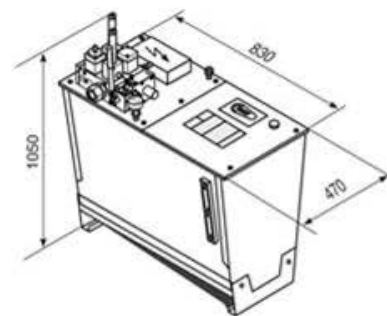
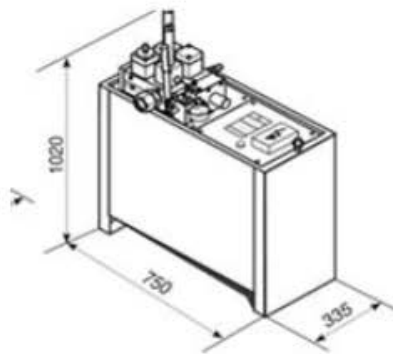
(به قسمت «حمل و نقل» و «خصوصیات فنی» مراجعه کنید).

۲,۲۵. هرگز ظرفهای حاوی آب و مواد مایع را بر روی پاوربونت و ترمینالهای برق قرار ندهید، چراکه در اینصورت احتمال اتصال کوتاه وجود خواهد داشت.

۲,۲۶. پیش از راه اندازی و روشن کردن پاوربونت ، اطمینان حاصل نمایید که کلیه اتصالات، علی الخصوص کاهنده صدا و شیلنگ اصلی روغن، بدرستی بسته شده باشند؛ در صورت وجود اشکال در این حالت احتمال برونریز پُرفشار روغن وجود دارد.

۲,۲۷. میزان صدای پاوربونت در هنگام کار کمتر از ۷۰ dba می باشد. در برخی موارد خاص شاید میزان صدا از این حد تجاوز کند. بنابراین لازم است در حین کار در پیرامون سیستم هیدرولیک از تجهیزات محافظ صدا استعمال گردد.





تیپ HL	تیپ F1	تیپ GL	پاور یونیت ۳۰۱۰
۵۵	۱۰۰	۹۰	وزن بدن روغن Kg
۴۰۰*۵۶۰*۹۶۰	۶۵۰*۸۳۰*۱۳۷۰	۵۱۰*۷۵۰*۱۱۵۰	ابعاد پاور یونیت mm
۳۰-۳۵	۱۳-۲۱۶	۱۳-۱۸۰	دبی پمپ l/min
۲۸	۴۰	۴۵	مقدار مینیمم روغن برای پوشاندن موتور و پمپ
۶۰	۱۶۰	۱۴۰	حداکثر گنجایش روغن تانک Li
۴۵	۴۵	۴۵	حداکثر فشار استاتیکی قابل تحمل سیستم Bar
۷۰	۷۰	۷۰	حداکثر دمای روغن به درجه سانتیگراد
۲,۹	۱۴,۷	۱۴,۵	ماکزیمم توان موتور قابل نصب
۳۰W- ۰.۵A ۱۱۰VDC	۳۰W- ۰.۵A ۱۱۰VDC	۳۰W- ۰.۵A ۱۱۰VDC	ولتاژ سلنویدها و شیرهای مغناطیسی به جز شیر اضطراری
۵۰W- ۵A ۱۲VDC	۵۰W- ۵A ۱۲VDC	۵۰W- ۵A ۱۲VDC	ولتاژ شیر اضطراری جهت باتین

تیپ T۴	تیپ T۳	تیپ T۲	پاور یونیت ۳۰۱۰
۳۶۰	۲۷۰	۱۸۰	وزن بدن روغن Kg
۹۳۰*۱۳۱۰*۱۵۲۰	۸۶۵*۱۰۶۰*۱۳۸۰	۷۴۰*۹۱۰*۱۲۳۰	ابعاد پاور یونیت mm
۴۳۲-۶۰۰	۱۸۰-۴۳۲	۵۲-۲۱۶	دبی پمپ l/min
۲۲۰	۱۳۰	۷۵	مقدار مینیمم روغن برای پوشاندن موتور و پمپ
۷۰۰	۴۴۰	۲۲۰	حداکثر گنجایش روغن تانک Li
۴۵	۴۵	۴۵	حداکثر فشار استاتیکی قابل تحمل سیستم Bar
۷۰	۷۰	۷۰	حداکثر دمای روغن به درجه سانتیگراد
۵۸,۸	۴۴,۱	۲۲	حداکثر توان موتور قابل نصب
۳۰W- ۰.۵A ۱۱۰VDC	۳۰W- ۰.۵A ۱۱۰VDC	۳۰W- ۰.۵A ۱۱۰VDC	ولتاژ سلنویدها و شیرهای مغناطیسی به جز شیر اضطراری
۵۰W- ۵A ۱۲VDC	۵۰W- ۵A ۱۲VDC	۵۰W- ۵A ۱۲VDC	ولتاژ شیر اضطراری جهت پائین

بخش چهارم

۴. حمل و نقل و نصب

۴,۱. حمل و نقل پاوربونیتهای بسته به نوع سفارش در بسته بندی های متفاوت ارسال می گردند.

۴,۱,۱. ابزار بالابر موردنیاز عبارتند از :

الف) بالابر مناسب جهت حمل

ب) دو طناب با قلاب مناسب و توانایی تحمل وزن ۴۰۰ Kg برای هر طناب

۴,۱,۲. زمانیکه جعبه را باز می کنید ، قسمت های سبک را با دست خارج نموده و بررسی نمایید که قطعه معیوبی در بسته وجود نداشته باشد.

۴,۱,۳. اتصالات پاوربونیت با پالت چوبی را باز نمائید.

۴,۱,۴. هشدار: خطر آسیب دیدگی

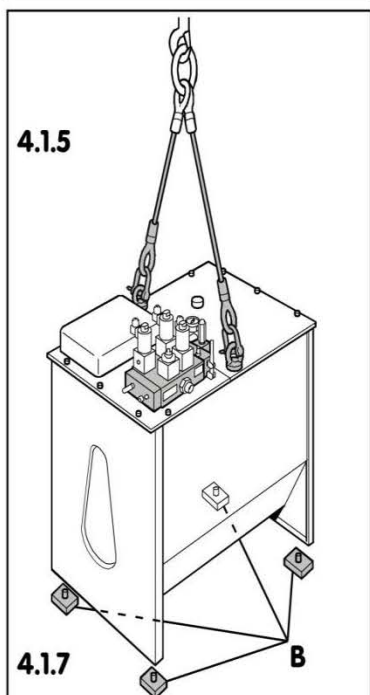
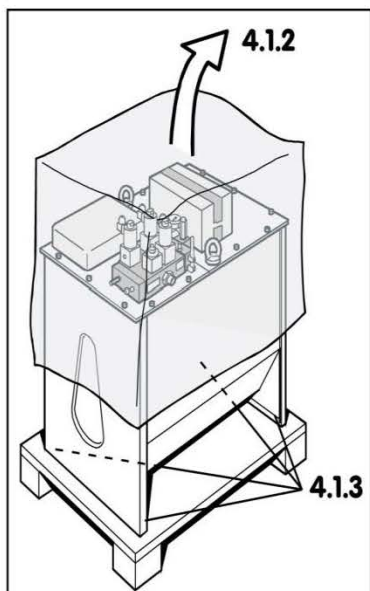
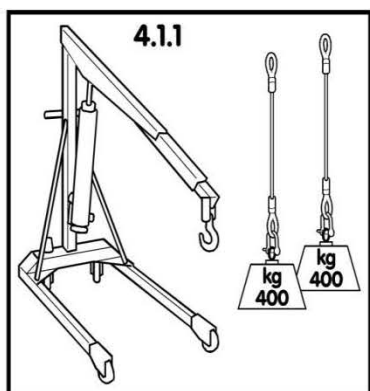
از دستکش و کفش های ایمنی استفاده نمایید.

۴,۱,۵. پاوربونیت را توسط قلابهای تانک جابجا نمائید. پیش از حرکت دادن واحد، تمامی اشیائی که بر سر راه وجود دارند را بردارید. پاوربونیت را تا جائیکه می شود به کف زمین نزدیک نگه دارید و به آرامی به سمت محلی که از پیش برای نصب آن در نظر گرفته اید، حرکت دهید.

۴,۱,۶. توجه

برای یافتن بهترین مکان برای نصب پاوربونیت، به نمودار ابعاد مراجعه کنید. مراقب باشید پاوربونیت با دیوار تماس پیدا نکند. از اجرای دیگر الزامات ایمنی نیز حصول اطمینان نمائید.

۴,۱,۷. پاوربونیت را خیلی آرام بر روی پایه های ضربه گیر پلاستیکی قرار دهید.



۴,۱,۸. زمانیکه پایه ها جا گذاری شدند، پاور یونیت را بر روی زمین گذاشته و طناب ها را باز نمایید.

۴,۱,۹. بررسی کنید که پیچ کارتل تانک روغن تعبیه شده در پایین واحد برق رسانی در جای خود وجود داشته و بخوبی محکم شده باشد.

۴,۱,۱۰. روش نصب کاهنده صدا و شیر اصلی روغن

هشدار: نصب کاهنده صدا بایستی در نهایت مهارت صورت پذیرد، زیرا امکان دارد کاهنده صدا در صورت نصب نادرست، با شدت به خارج پرتاب شود.

۴,۱,۱۱. نصب کاهنده صدا با اتصالات $1\frac{1}{4}$ و $1\frac{1}{2}$

الف) اتصالات را تمیز نموده و اندکی روغن کاری نمائید.

ب) بررسی نمائید بوش ماسوره در جهت مناسب نشان داده شده قرار گیرد و دور تا دور کیپ باشد.

ج) کاهنده صدا را در محل نصب قرار داده و آنرا به روش زیر محکم نمائید.

د) ابتدا مهره را با دست کاملاً محکم ببندید تا زمانیکه به انتهای پیچ رسیدید، پیچ را یکبار دیگر یک چهارم از یک دور کامل با آچار سفت نمائید.

۴,۱,۱۲. نصب کاهنده صدا با اتصالات ۲

اینچ

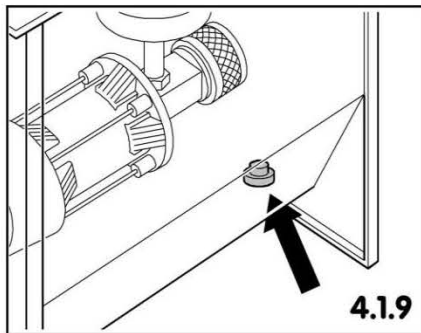
الف) درپوش محافظ را بردارید.

ب) مهره را بر سر کاهنده صدا سفت کنید تا به انتهای آن برسید. مراقب باشید که واشر آب بندی در سمت شیرهای هیدرولیک قرار داشته باشد.

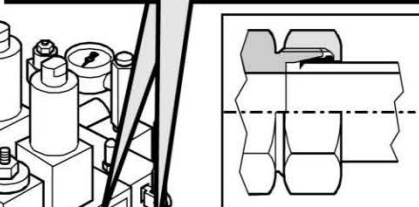
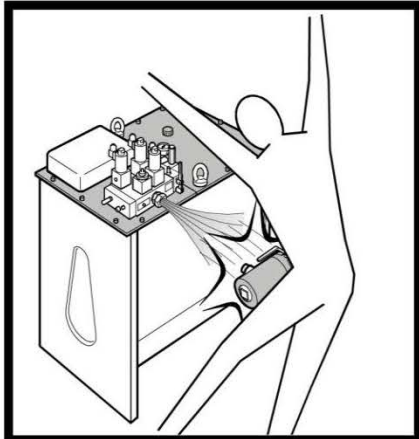
ج) اتصالات را ابتدا کاملاً تمیز کرده و روغن کاری نمائید.

د) کاهنده صدا را بر سر شیر هیدرولیک سفت کنید.

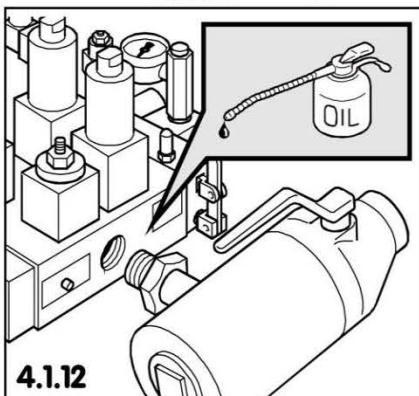
ه) مهره را سفت کنید.



4.1.9



4.1.11



4.1.12



۴,۱,۱۳. اگر قصد نصب پاور یونیت را ندارید در همان بسته بندی و پالت اصلی در محلی خشک نگهداری شوید و از آن جایی که بسته بندیها توانایی تحمل بار را ندارند از لبار کردن پاورها بر روی یکدیگر جداً خودداری نمائید.

۴,۱,۱۴. مواردیکه باید پیش از نصب اتصالات لحاظ نمود:

- قوانین و مقررات کشوری که دستگاه قرار است در آن نصب گردد را رعایت فرمائید.

- محل قرارگیری دستگاه باید عاری از رطوبت بوده و تهویه مناسب داشته باشد. ضمن آنکه دمای محل بایستی بین ۵ تا ۳۰ درجه سانتیگراد باشد.

۴,۱,۱۵. هندل پمپ دستی را در صورت وجود روی سیستم قرار دهید.

۴,۲. اتصالات لوله ها و شیلنگ های هیدرولیک:

برای نصب اتصالات خطوط هیدرولیکی، دستورالعمل زیر را اجرا نمایید.

۴,۲,۱. هشدار:

برای انجام اینکار باید از متخصص هیدرولیک استفاده کرد.

۴,۲,۲. به الگوهای هیدرولیکی سیستم مراجعه نموده و قطعات مورد نیاز را تهیه کنید

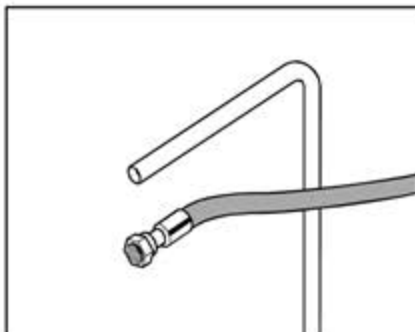
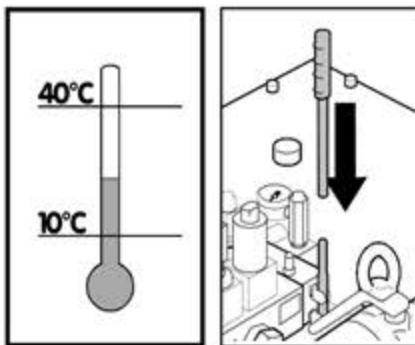
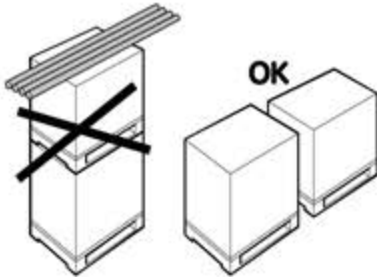
۴,۲,۳. اتصال شلنگ های اعطاف پذیر:

(الف) مهره و حلقه فشرده سازی را از اتصال کاهنده صدا خارج کنید.

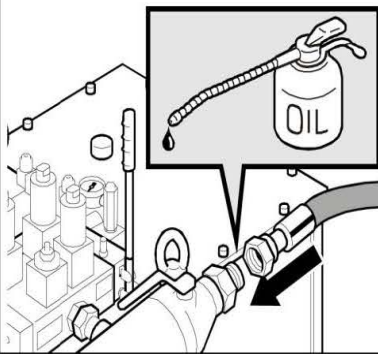
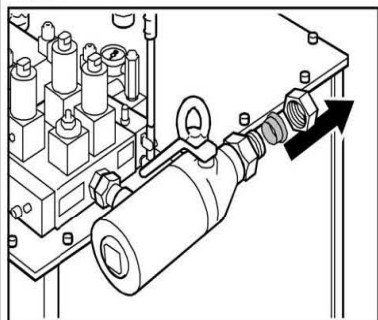
(ب) از این امر اطمینان حاصل کنید که اتصال بین پاور یونیت و کاهنده صدا محکم گردیده باشد.

(ج) محل اتصال بین شلنگ و کاهنده صدا را تمیز نموده و روغن کاری نمائید.

(د) شلنگ را متصل نموده و خوب سفت کنید.



4.2.3



۴،۲،۴. اتصال با لوله های فلزی غیر قابل انعطاف:

الف) انتهای لوله را با استفاده از آرنج بر به صورت کاملاً عمود ببرید.
به هیچ عنوان از لوله‌بر استفاده نکنید.

ب) به آرامی گوشه های داخلی و خارجی لوله را سوهانکاری نمایید.
مراقب باشید که براده ها وارد لوله نشوند.

ج) توجه کنید که کثیفی و براده داخل لوله نباشد، چراکه در این صورت
احتمال آسیب دیدن واشرها و پکینگ چک و شیرها وجود داشته و
کارکرد سیستم در معرض خطر قرار خواهد گرفت.

د) مهره و حلقه فشرده سازی را از اتصال کاهنده صدا خارج کنید.

ه) حلقه فشرده سازی را همانطور که در شکل نشان داده شده است،
روی لوله نصب نمائید.

و) از این امر اطمینان حاصل کنید که اتصال بین پاورینیت و کاهنده
صدا محکم گردیده است.

ز) محل اتصال را تمیز نموده و توسط لایه ای نازک از روغن، محل را
روغنکاری نمائید.

ح) لوله را وارد کاهنده صدا نمائید.

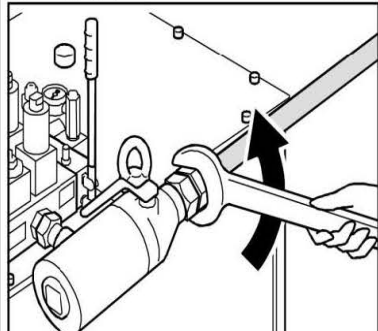
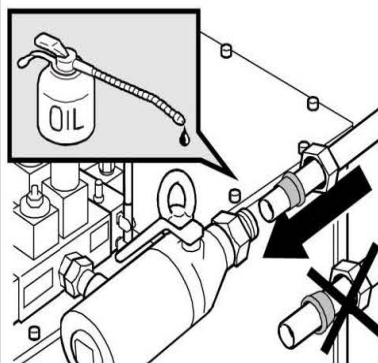
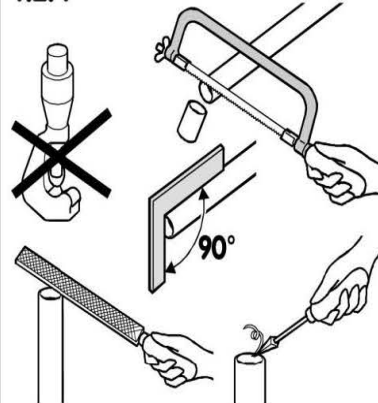
ط) مهره را بقدری بچرخانید که حلقه فشرده سازی بخوبی بین دو مهره
سفت شود.

ی) از دو آچار استفاده نموده و مهره را سفت کنید تا جاییکه حلقه در
تماس با لوله قرار گرفته و امکان چرخش دیگر وجود نداشته باشد.

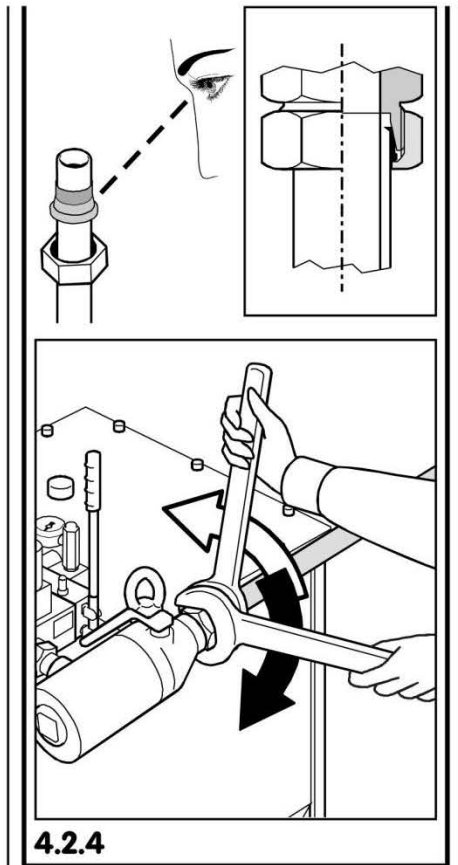
ک) در حالیکه مراقب هستید لوله حرکت نکند، مهره را سه چهارم از
یک دور کامل بچرخانید تا حلقه فشرده سازی لوله را تا عمق لازم فشرده
کند.

ل) مهره را شل کرده و اطمینان حاصل کنید که حلقه تمام محیط لوله
را پوشانیده است. ۷۰ درصد حلقه باید زیر گوشه برآمده لوله قرار بگیرد.

4.2.4



م) با دقت در اینکه روند پیش نصب را بدرستی اجرا می کنید، مهره را سفت کنید. در اینجا با استفاده از دو آچار مهره را یک چهارم از یک دور بچرخانید.

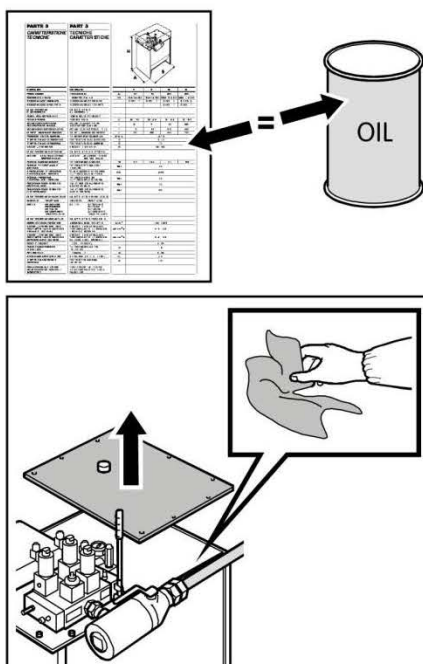


۴,۲,۵. به همین ترتیب دیگر اتصالات (مثل اتصالات لوله ها، اتصالات بین پاور یونیت و جک هیدرولیکی) را همانطور که در شکل آمده است، محکم کنید.

۴,۳. نحوه پر کردن تانک هیدرولیک

برای انجام صحیح این عملیات، دستورالعمل های زیر را انجام دهید.

۴,۳,۱. روغن هیدرولیک ۶۸H یا ۴۸H به میزان لازم تهیه نمایید. برای اطلاع از میزان روغن مورد نیاز به جدول خصوصیات فن بخش سوم مراجعه نمایید و همچنین برای تشخیص استفاده از روغن ۶۸H یا ۴۸H از کارشناسان فنی شرکت هیدرولیفست اطلاعات لازم را کسب نمایید.



۴,۳,۲. درپوش را بردارید.

توجه داشته باشید که پیچ های درپوش را بعد از باز کردن در نقطه ای امن قرار دهید تا درون تانک هیدرولیک سقوط نکنند.

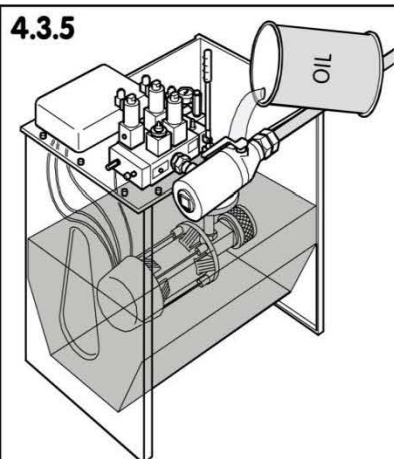
۴,۳,۳. مخزن را با استفاده از پارچه ای پاکیزه و خشک، تمیز نمایید. از الکل یا دیگر حلال ها استفاده نکنید.

گرم کن روغن Watt	۵۰۰w ~۳A	۵۰۰w ~۳A	۵۰۰w ~۳A	۵۰۰w ~۳A
نوع روغن هیدرولیک EP	هیدرولیک ۴۶H – ۶۸H			

توضیحات:

روغن ۶۸H مناسب برای آسانسورهای مسکونی با استارت نرمال در روز و همچنین شرایط آب و هوایی معتدل میباشد.

روغن ۴۶H مناسب برای آسانسورهای مسافری و باری با ظرفیت و ترافیک بالا و همچنین آسانسورهای مسافری، مسکونی که در مناطق سردسیر میباشد توصیه میگردد.



۴,۳,۴. هشدار: تنها از روغن تمیز و جدید استفاده کنید. مراقب باشید در روغن مصرفی، آب وجود نداشته باشد. علامت مشخصه وجود آب در روغن، کدر شدن روغن می باشد.

۴,۳,۵. تنها بقدری روغن بریزید که موتور و پمپ را بپوشاند.

۴,۳,۶. هشدار: در اینجا نمی توان مقدار دقیق روغن را مشخص کرد، زیرا اندازه و نوع پیستون و همچنین اندازه و نوع لوله ها از پیش تعیین شده نیست. از اینرو مشورت با شرکت هیدرولیفیت در اینجا راهگشا خواهد بود. بطور کلی مقدار روغن در جدول طراحی نصب قید شده است.

۴,۳,۷. از صفحه کاور به منظور جلوگیری از ورود ناخالصی و کثیفی به مخزن استفاده نمایید.

۴,۳,۸. وقتی روغن به قدر کافی اضافه گردید.

۴,۳,۹. اتصالات الکتریکی را مطابق با دستورات بندهای ۴,۴ تا ۴,۴,۸ وصل نمایید و پیش از مطالعه این بندها به سراغ بند ۴,۳,۱۰ نروید.

۴,۳,۱۰. بعد از مطالعه بخش های ۴,۴ تا ۴,۴,۸ و تکمیل فرآیندهای ذکر شده، دستورات زیر را اجرا نمایید.

توجه داشته باشید که یک متخصص حرفه ای باید نسبت به تکمیل این فرآیندها اقدام نماید.

۴,۳,۱۱. کاور را بردارید.

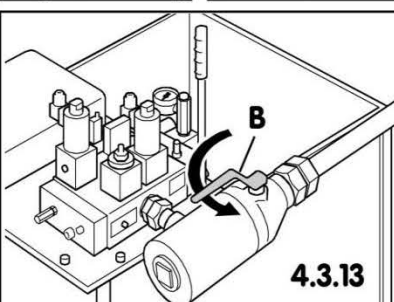
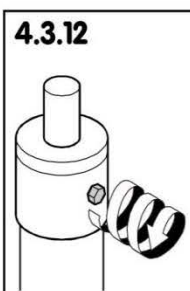
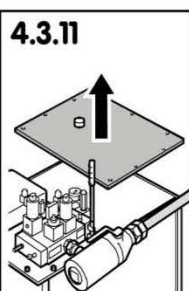
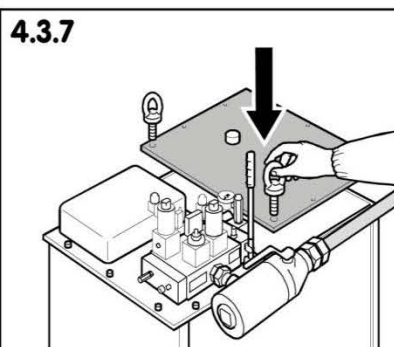
۴,۳,۱۲. پیچ هواگیری (air bleed screw) تعبیه شده بر روی سیلندر جک را باز کنید (۲ تا ۳ دور). پیچ را تا انتها باز نکنید.

۴,۳,۱۳. شیردستی اصلی روغن را باز کنید

۴,۳,۱۴. کانکتور برقی شیر VML را باز کنید تا آسانسور دور تند نداشته باشد.

۴,۳,۱۵. هشدار:

در ادامه اطمینان حاصل نمایید که روغن هرگز به زیر سطح حداقل روغن (۱۰cm بالاتر از موتور و پمپ) نرسد. اگر روغن از این سطح پایین تر آمد، موتور را فوراً خاموش کرده و کمی روغن به دستگاه اضافه کنید. موتور همواره باید در روغن قرار داشته باشد.



۴,۳,۱۶. آسانسور را روشن کرده و در جهت بالاترین طبقه شروع به حرکت نمایید و به آرامی شروع به اضافه نمودن روغن کنید تا سطح روغن به حداقل نرسد..

۴,۳,۱۷. اینکار را ادامه دهید تا روغن از پیچ هواگیری سرریز کند.

اینجاست که می توانید از پُر شدن مدار هیدرولیک از روغن حصول اطمینان نمایید.

۴,۳,۱۸. پیچ هواگیری را سفت کنید.

۴,۳,۱۹. زمانی که هوا بطور کامل از پیچ هواگیری خارج شد، مراحل ۴,۳,۱۴ تا ۴,۳,۱۸ را دوباره اجرا کنید تا پیستون بطور کامل باز شود. در این حالت نیز نباید روغن از سطح حداقل پائین تر باشد

۴,۳,۲۰. آسانسور را به پائین ترین طبقه انتقال دهید.

۴,۳,۲۱. بررسی کنید که روغن از سطح ماکزیمم خود (یعنی ۱۵ سانتیمتر زیر لبه) تجاوز نکند. در اینصورت لازم است با شرکت هیدرولیفتماس حاصل کنید.

۴,۳,۲۲. درب مخزن را گذاشته و پیچ ها را سفت نمایید.

۴,۳,۲۳. بخش اتصال برقی شیر VML را دوباره نصب نمایید.

۴,۳,۲۴. فرآیند پُرسازی روغن به اتمام رسیده است.

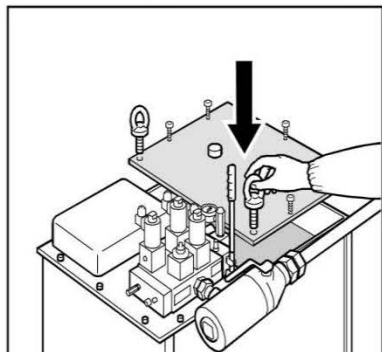
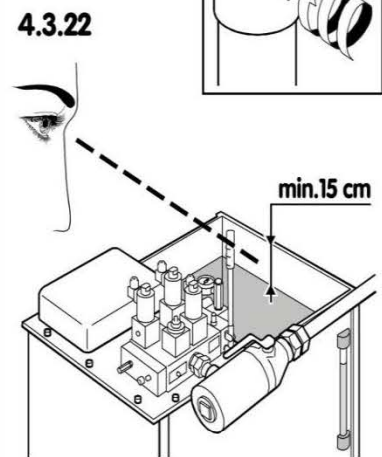
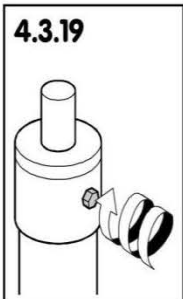
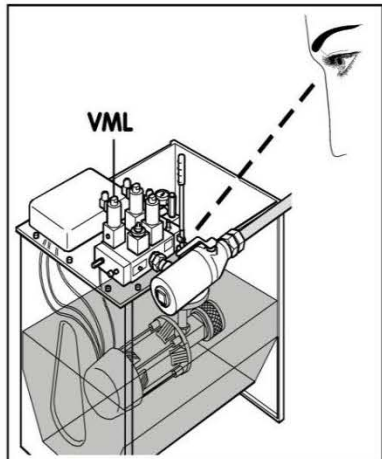
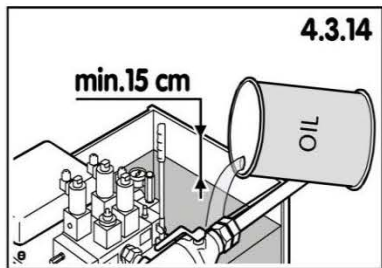
۴,۴. اتصالات برقی پاور یونیت

نحوه سیم کشی الکتریکی در این بخش توضیح داده خواهد شد:

۴,۴,۱. سیم کشی الکتریکی باید توسط یک تکنسین برق حرفه ای و مطابق با طراحی های الکتریکی آسانسور متصل شوند.

۴,۴,۲. بررسی کنید که سوئیچ قطع و وصل اصلی بر روی وضعیت قطع قرار داشته باشد.

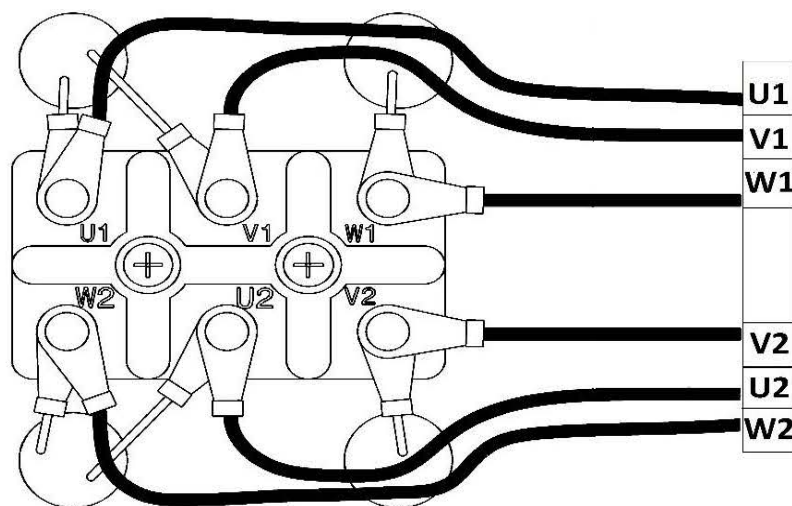
۴,۴,۳. جعبه اتصالات الکتریکی موتور را باز کنید.



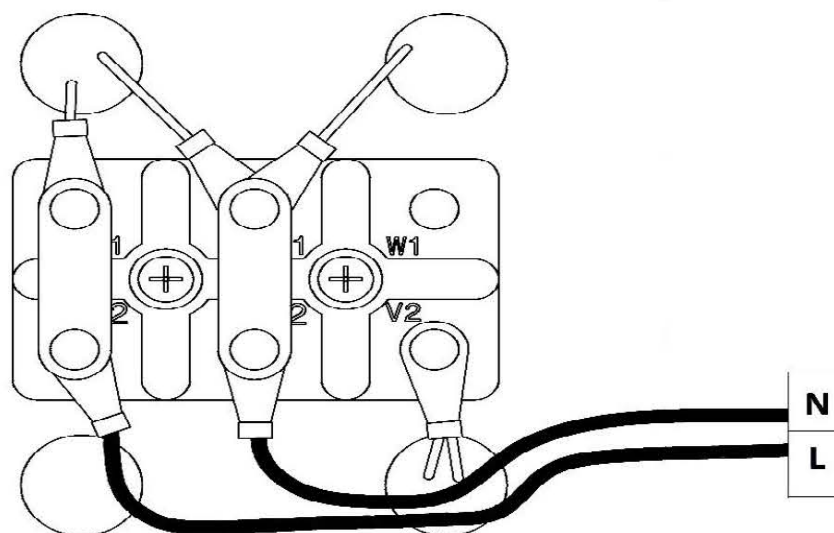
۴,۴,۴. کابل ها را از داخل بست پلاستیکی عبور داده و طبق برگه زرد رنگ داخل جعبه پلاستیکی، اتصالات را برقرار نمائید.

دقت داشته باشید که برای موتورهای سه فاز از ۶ رشته کابل با ضخامتهای مناسب بسته به قدرت موتور استفاده شود و حتماً در حالت ستاره مثلث راه اندازی شود.

بستن سیم های قدرت به صورت ستاره - مثلث انجام شود. (از محکم بودن سیم ها در زیر پیچ و کابل شو اطمینان کامل حاصل نمایید.)



توجه: در پاور یونیت های تک فاز سیم های قدرت به صورت یک فاز L و یک نول N بسته میشود. (نصب دقیقاً طبق نقشه زیر انجام شود)

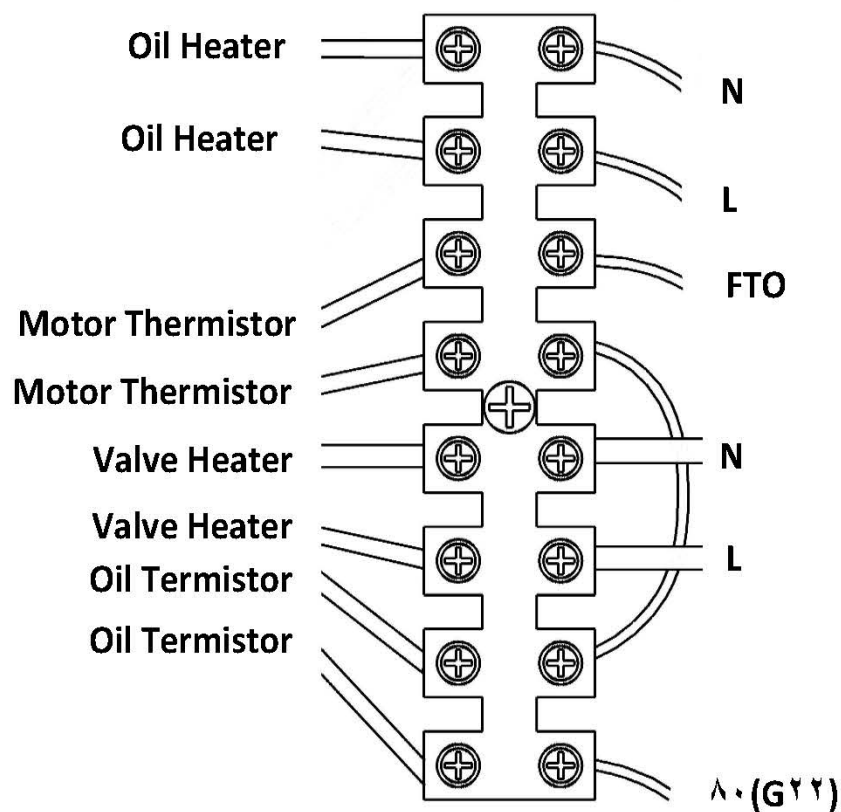


تذکر: حتما سیم ارت روی بدنه پاور را ببندید.



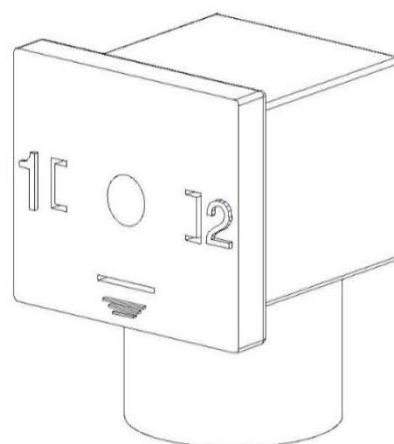
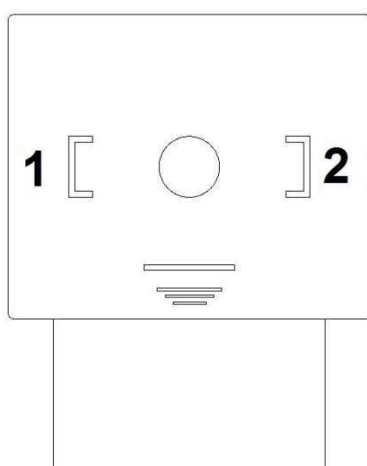
هیتر روغن (Oil Heater) و هیتر شیر (Valve Heater) با هم موازی شده و به ۲۲۰V AC وصل گردد. (فاز L و نول N)

ترموستات موتور (Motor Thermistor) را با ترموستات روغن (Oil Thermistor) سری کرده و به FTO و مشترک (G22) ۸۰ تابلو متصل میکنیم.

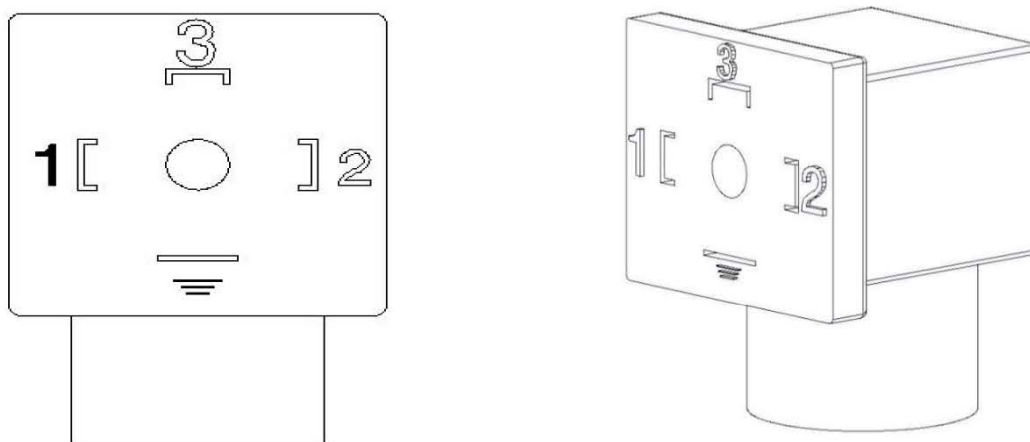


برق شیرها DC ۱۱۰ میباشد.

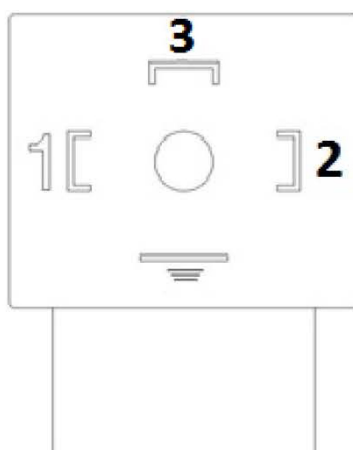
سیم های شیرهای VML و VMP باید به ترمینال ۱ و ۲ (برق DC ۱۱۰) بسته شوند. (ترمینال ۱ مثبت و ترمینال ۲ منفی یا COM شیر میباشد).



سیم های شیر **VMD** باید به ترمینال 1 و ارت (برق 110 DC) بسته شود. (ترمینال 1 مثبت و ترمینال ارت منفی 110 یا **COM** شیر میباشد.)



سیم های نجات اضطراری (**Black out**) باید به ترمینال 2 و 3 (برق 12 DC) , شیر **VMD** بسته شود .



هشدار: در صورت جا به جا بسته شدن سیم های شیر **VMD** , بویین شیر دچار سوختگی خواهد شد.

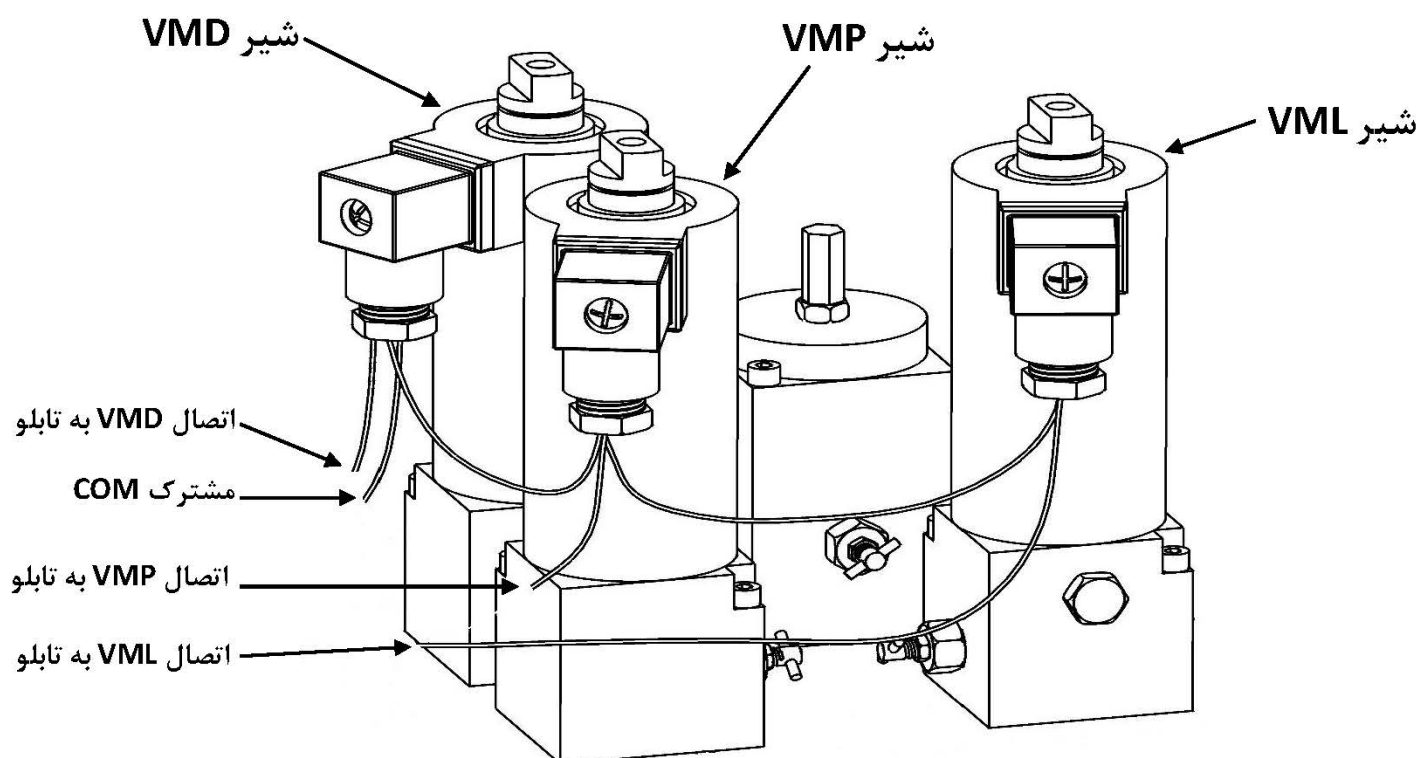
نکته: هنگام سیم کشی شیرها پلاریته مثبت و منفی رعایت شود.

برای بستن شیرها، سیم **VMP** را به جهت بالای تابلو و سیم **VMD** را به جهت پایین و سیم **VML** را به دور تند اتصال میدهیم. مشترک این سه شیر را به **COM** تابلو متصل میکنیم.

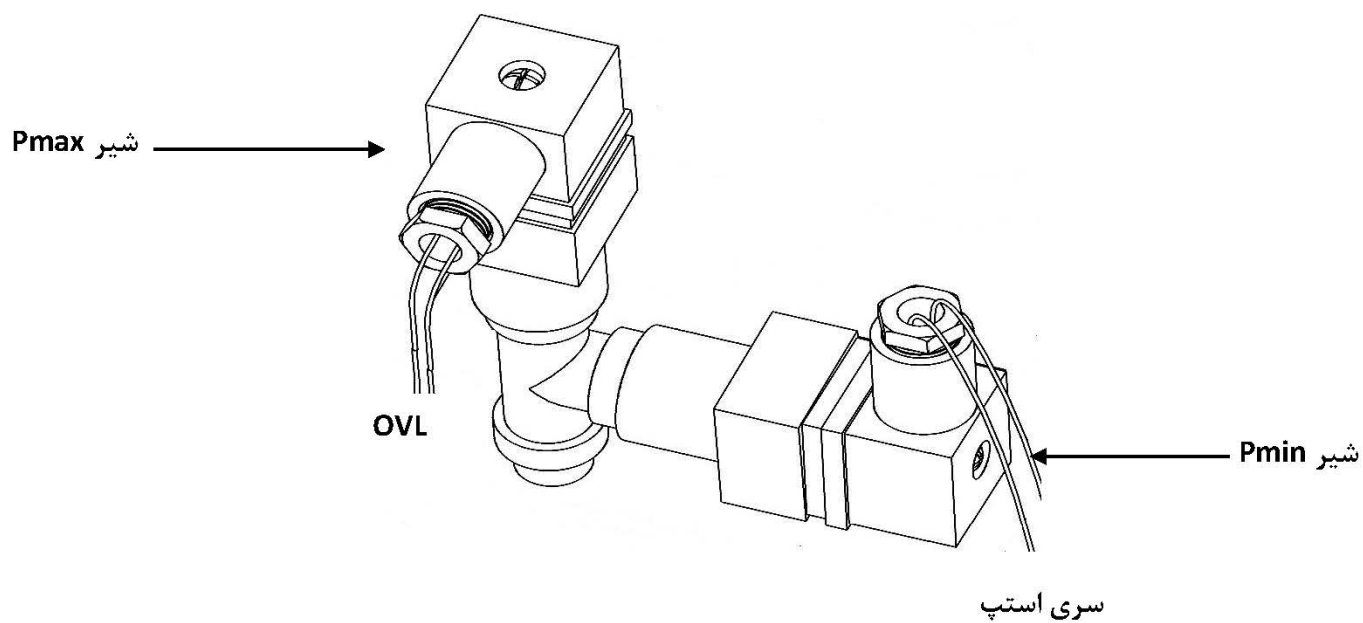




نکته: در صورتی که تابلو به صورت جداگانه دارای ترمینال دور تند جهت بالا و دور تند جهت پایین بود این دو ترمینال را به هم پل می‌دهیم.



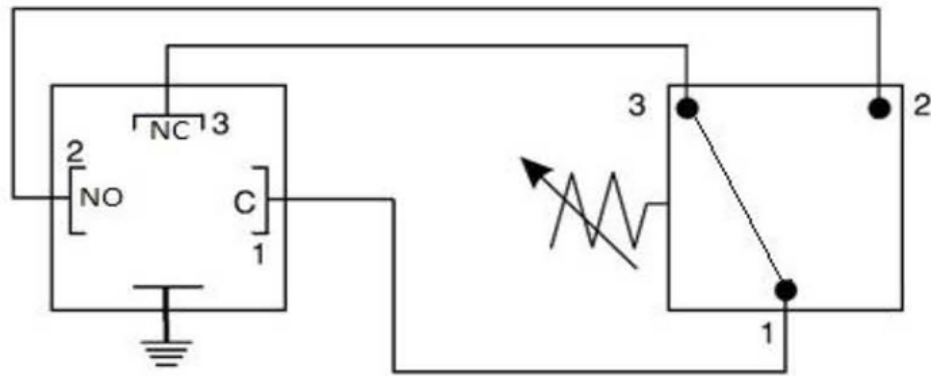
شیر Pmax و Pmin را می‌بندیم. (نحوه تنظیم و بستن این دو شیر در پایین توضیح داده شده)



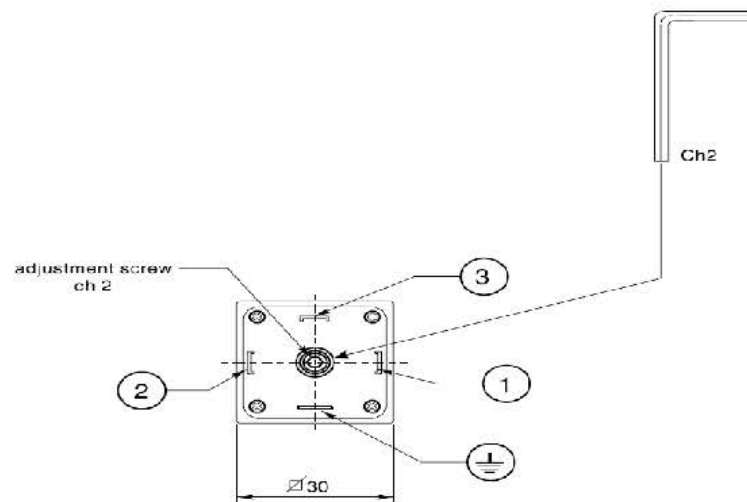
برای بستن شیر Pmin, باید از سوئیچ close شیر استفاده شود و با مدار سری استپ تابلو فرمان سری شود.

برای بستن شیر Pmin, باید از سوئیچ close شیر استفاده شود و با مدار سری استپ تابلو فرمان سری شود.

برای تنظیم این شیر ابتدا شیر دستی را میبندیم و پیچ عقربه مانومتر را باز میکنیم تست بوق را روی پایه 1 و 3 میگذاریم (سوئیچ (CLOSE و شیر تخلیه اضطراری را فشار میدهیم. هنگامی که فشار از 5 بار کمتر شود پایه 1 و 3 قطع شده و صدای بازر تست بوق قطع میشود.



در صورت قطع نشدن صدای بوق باید الن شماره ۲ را در مرکز سوئیچ قرار داده و عقربه مانومتر را روی ۵ بار نگه داریم و شروع به آهسته چرخاندن الن به سمت بسته شو میکنیم تا صدای بوق قطع گردد.



دقت شود که این تنظیمات حساس بوده و حداقل امکان با شماره های پشتیبانی تماس حاصل نمایید.

برای بستن شیر **Pmax**، باید از سوئیچ **open** شیر استفاده شود و به ترمینال **OVL** تابلو نصب گردد.

برای تنظیم این شیر ابتدا شیر دستی را میبندیم و شروع به هند پمپ میکنیم تا عقربه مانومتر فشار ۴۰ بار را به ما نشان دهد .
تست بوق را روی پایه ۳ و ۱ میگذاریم (سوئیچ **OPEN**) هنگامی که فشار از ۴۰ بار بیشتر شود سوئیچ وصل میشود و اورلود انجام میشود و تست بوق صدا میدهد.

در غیر این صورت با الن شماره ۲ ، پیچ مرکز سوئیچ را اهسته به طرف باز شو میچرخانیم تا تست بوق صدا دهد.

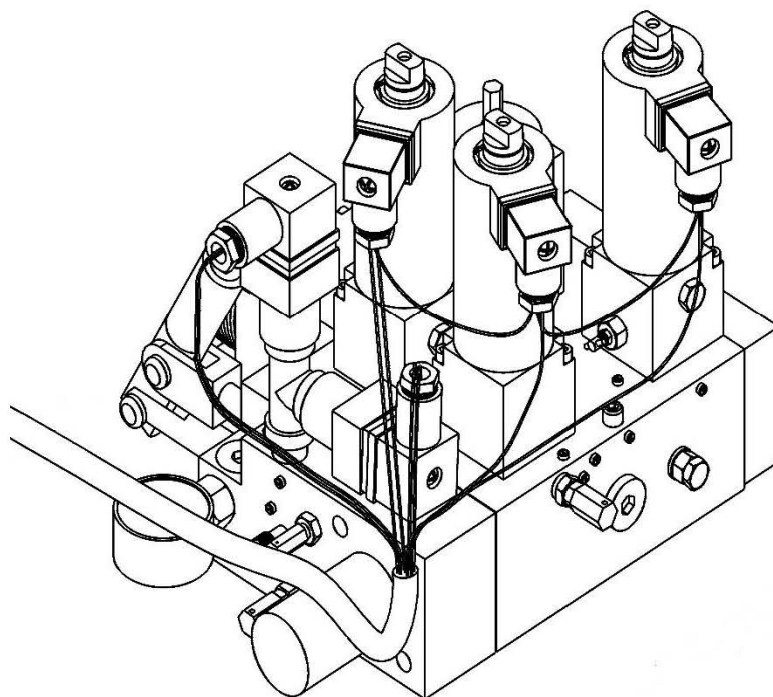
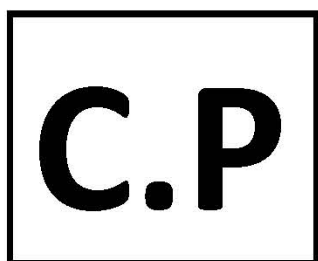
۱۳- بعد از اتمام کار حتما باید عقربه مانومتر را در حالت صفر قرار داده و بعد پیچ عقربه مانومتر بسته شود ، تا از خرابی مانومتر جلوگیری شود.

۱۴- شیر دستی را به صورت اهسته باز میکنیم تا از ضربه زدن به کابین جلوگیری شود.

۱۵- اندازه روغن پاور یونیت با توجه به جداول فنی پاور محاسبه میشود . (وقتی که کابین در بالاترین طبقه لول است باید سطح روغن ۱۰cm بالاتر از سطح موتور و پمپ قرار گیرد.)

۱۶- موتور در حالت استارت باید بدون صدا باشد. صدای ناهنجار در شروع به کار موتور نشانه جابه جا بودن سیم های قدرت است.

هشدار: در صورت بسته شدن جا به جای سیم ها که باعث هم فاز یا دو فاز شدن موتور شود، سیم پیچ موتور به سرعت دچار سوختگی میگردد.



بخش پنجم

قطعات ظاهری پاور یونیت و عملکرد آنها

واحد پاور یونیت به خودی خود قادر به کنترل عملکرد خود نمی باشد و نیاز به تابلو کنترل مناسب دارد. لذا تکنسین نصب باید از نحوه نصب و ترمینالهای تابلو آگاه باشد و در سمت پاور یونیت شیرهای مکانیکی و الکتریکی وجود دارد که باید ارتباط آنها با تابلو برقرار گردد و از عملکرد آنها مطلع بود.

PAM: پمپ دستی

ML: دکمه وضعیت اضطراری به منظور پایین آوردن دستی سیستم

B: شیر اصلی قطع و وصل روغن

MAN: فشار سنج

F: گیج سطح روغن تانک

L: پیچ تخلیه تانک

L: نشانگر سطح روغن خارجی (اختیاری)

ISP: ابزار اتصال ، درجه فشار و ...

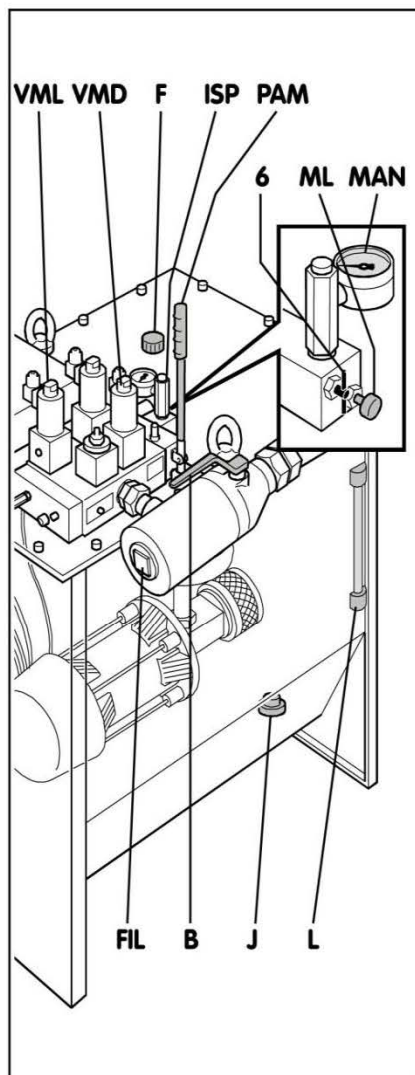
۶: شیر فعال کننده فشارسنج

VML: شیر برقی (مغناطیسی) دور تند در هر دو جهت

VMD: شیر برقی (مغناطیسی) جهت پائین

FIL: فیلتر روغن

توجه: پاور یونیت در برج های تست کارخانه تنظیم گردیده و مورد آزمایش قرار گرفته اند. در بخش ششم همین دفترچه نحوه تنظیم شیرها توضیح داده شده است.



بخش ششم:

نصب و تنظیمات

احتیاط: بکاراندازی و تنظیمات بایستی توسط یک متخصص کارآزموده که از خطرات پیش رو آگاه است، صورت پذیرد. اومی بایست از نحوه تنظیمات و تأثیرات آن بر روی سیستم آگاه باشد.

هشدار: پیش از اقدام به تغییر و تنظیمات، بخش ششم را بطور کامل مطالعه فرمائید تا از مراحل کار آگاه شوید. تنظیمات روی شیرها باید پس از تکمیل فرآیند نصب صورت پذیرند.

مراحل زیر را انجام دهید:

نکته: فاصله تقریبی که بایستی سنسور دوراندازی با سنسور تراز طبقه رعایت گردد، بسته به سرعت آسانسور، در جدول زیر آمده است:

راهنمای تنظیمات شیر ۳۰۱۰

سرعت آسانسور (متر بر ثانیه)	فاصله به متر (جهت بالا)	فاصله به متر (جهت پایین)
صفر تا ۰/۳	۰/۲۵	۰/۳۵
۰/۳۱ تا ۰/۴	۰/۳۵	۰/۴۵
۰/۴۱ تا ۰/۵	۰/۴۵	۰/۵۵
۰/۵۱ تا ۰/۶	۰/۶	۰/۷
۰/۶۱ تا ۰/۷	۰/۸	۰/۹
۰/۷۱ تا ۰/۸	۱	۱/۱

نحوه تست شیر ترکیدگی (Rapture Valve) یا همان Drop Test

خطر: پیش از انجام این آزمایش، بخاطر داشته باشید که باید تنظیم شیر ترکیدگی (Rapture Valve) که بر روی جک قرار دارد باید به درستی طبق سرعت درخواست شده در فرم سفارش انجام پذیرفته باشد.

نکته: شیر ترکیدگی به طور کامل در کارخانه تولید کننده بر حسب سرعت مورد نظر خریدار تنظیم و تست گردیده است. اکیداً توصیه می شود تنظیم این شیر را بدون هماهنگی با شرکت هیدرولیف یا نماینده شرکت در منطقه خود تغییر ندهید. برای آزمایش شیر ترکیدگی، مراحل زیر را اجرا نمایید.

. آسانسور را با بار نامی به بالاترین طبقه انتقال دهید (بار نامی در فرم سفارش مشتری ذکر گردیده است).

. پس از آنکه آسانسور بطور کامل متوقف شد، مهره قفل کننده شیر شماره ۵ را شل نمایید.

. پیچ شماره ۵ را کاملاً سفت نمایید.

. آسانسور را به پائین ترین طبقه احضار کنید.

. نکته: زمانی که آسانسور شروع به حرکت به پائین می کند رفته رفته سرعت میگیرد تا زمانی که از سرعت تعریف شده بر روی شیر ترکیدگی تجاوز میکند. در این لحظه شیر ترکیدگی از عبور روغن از جک به طرف پاور یونیت ممانعت می کند و آسانسور ایست می کند و در واقع به مانند پاراشوت عمل می نماید.

در صورتی که آسانسور بعد از مدت زمانی ایست نکرد به صورت دستی و از روی تابلو فرمان آسانسور وضعیت را از Normal به Revision تغییر دهید تا آسانسور سقوط نکند و پیچ تنظیم روی شیر ترکیدگی را مقداری سفت نمایید تا سرعت تعریف شده روی شیر ترکیدگی تصحیح گردد.

. پیچ شماره ۵ را بطور کامل باز کنید. در هنگام حرکت به پایین آسانسور به طور طبیعی، شیر ترکیدگی موجود بر روی سیلندر عملی انجام نخواهد داد.

. مهره قفل کننده را سفت نمایید.

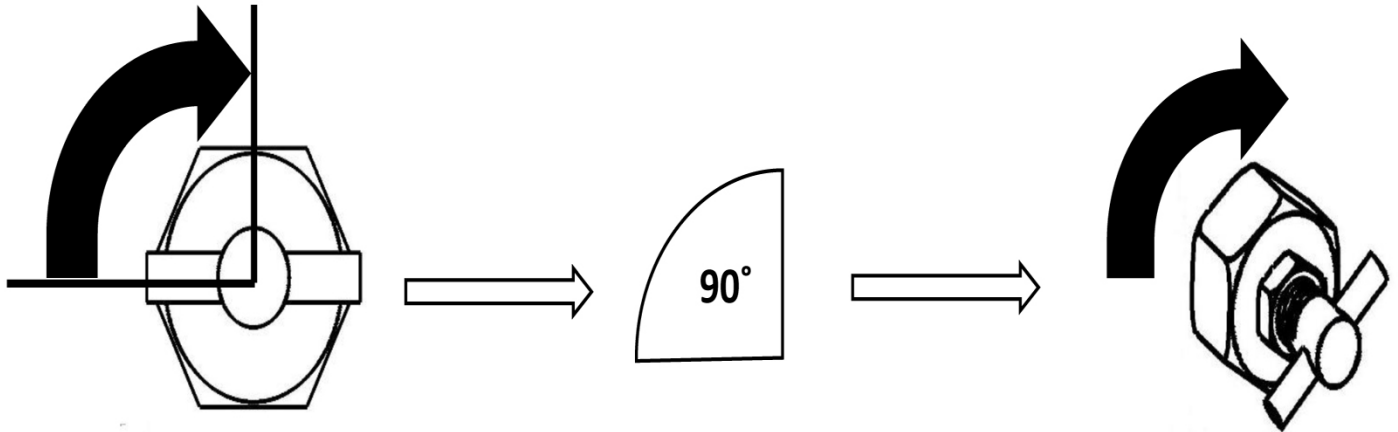
آزمایش شیر ترکیدگی به پایان رسیده است.

راهنمای شیر ۳۰۱۰

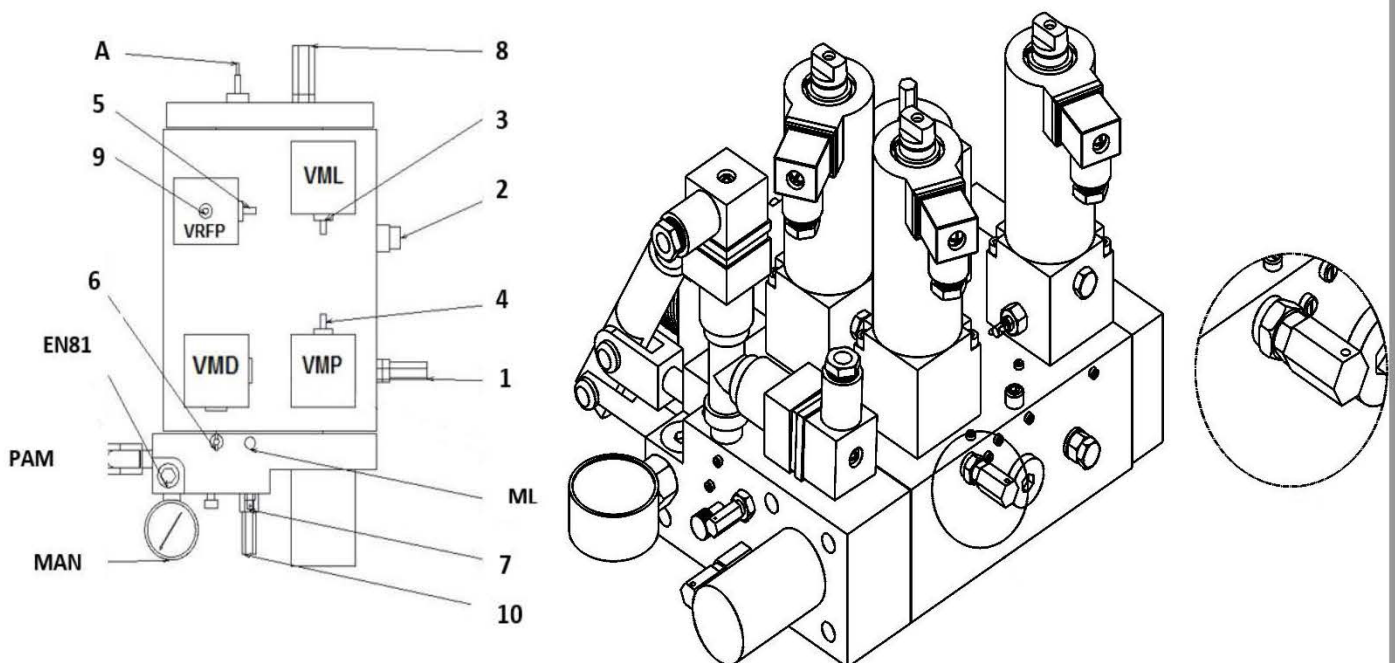
هشدار: بدون هماهنگی با تکنسین متخصص هیچکدام از تنظیمات کارخانه ای شیر های روی بلوک را تغییر ندهید.



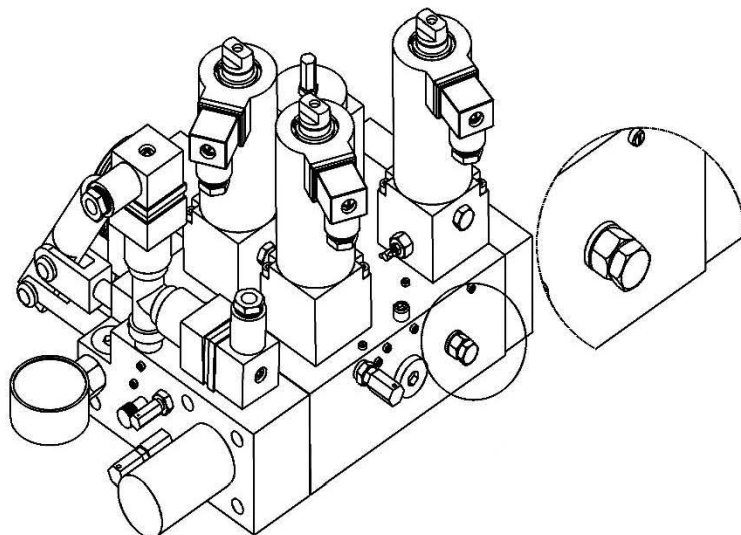
توجه: تمامی پیچ های روی بلوک شیر به صورت ۹۰ درجه (۱/۴ دور) باز یا بسته شود و از مقدار باز یا بسته شدن پیچ ها آگاهی داشته باشید تا در صورت لزوم بتوان تغییرات اعمال شده را به حالت اول برگرداند.



شیر شماره ۱ (pressure relief adjustment): با بستن این شیر بای پس روغن کمتر میشود.

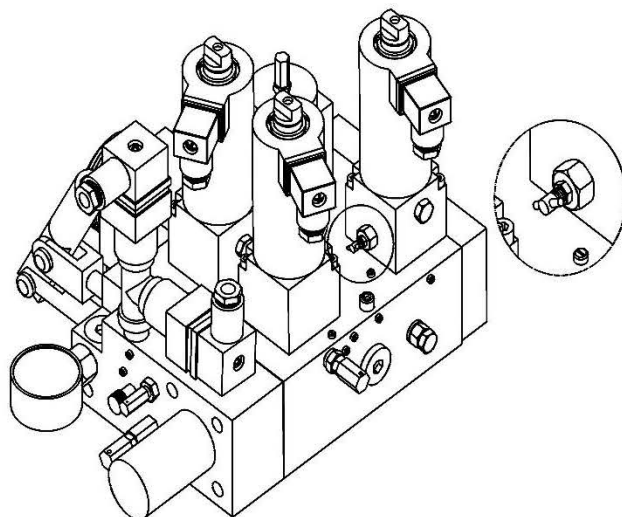
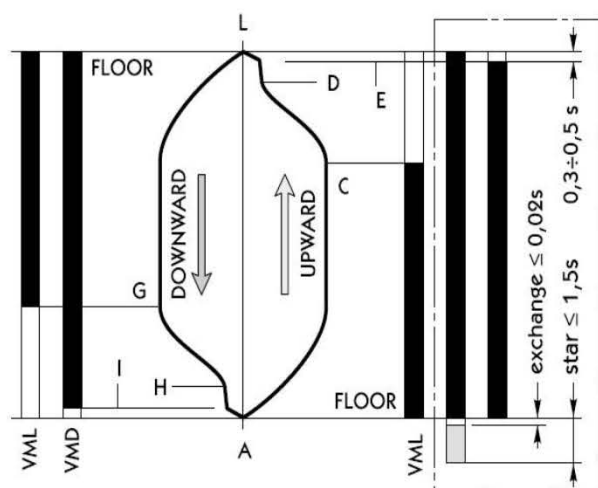


شیر شماره ۲ (levelling speed adjustment): این شیر برای سرعت دور کند میباشد که با بستن شیر سرعت پیاده روی دستگاه کم میشود. (برای نرمی حرکت هنگام توقف میتوان با بستن این شیر و کاهش سرعت پیاده روی شوک هنگام توقف را کم کرد.)

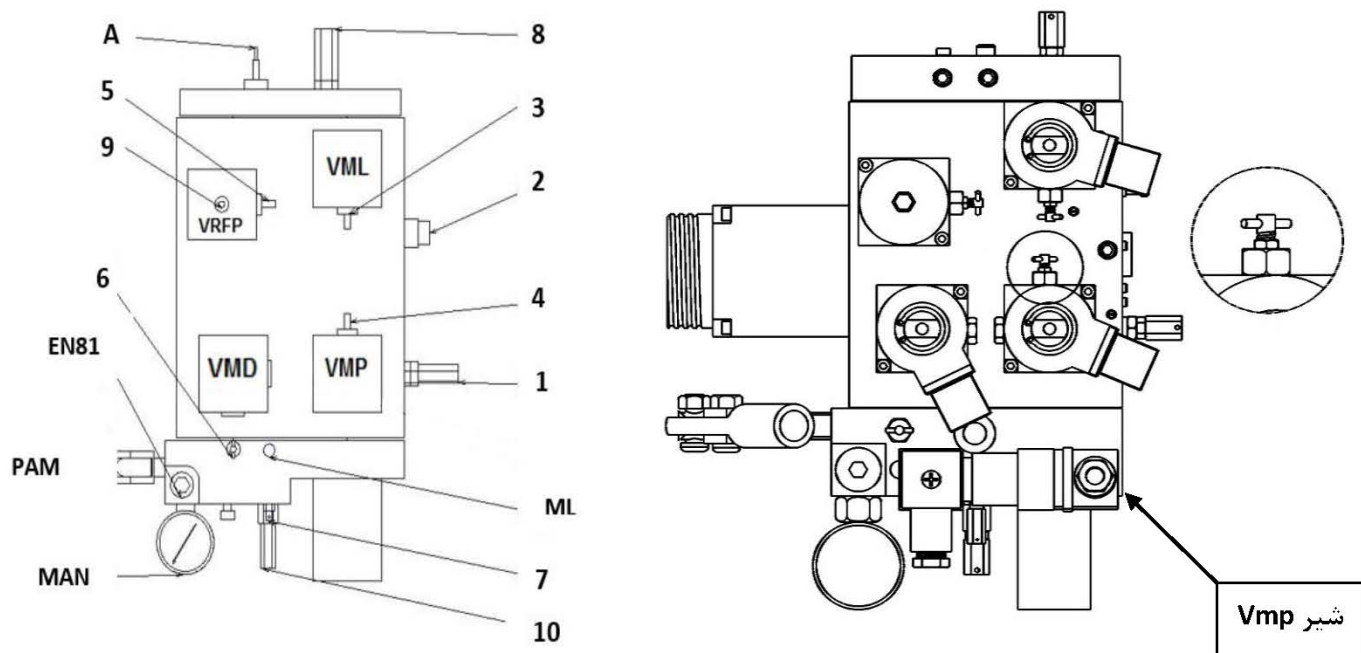


شیر شماره ۳ (deceleration adjustment): این شیر برای دور اندازی نرم از دور تند به دور کند میباشد که با بستن این شیر دور اندازی نرم تری خواهیم داشت. در واقع این شیر شیب منحنی را کنترل میکند که با بستن این شیر شیب منحنی کاهش پیدا میکند. (پیچ تنظیم شیر همانطور که در شکل دیده میشود بر روی شیر VML ، دور تند قرار دارد)

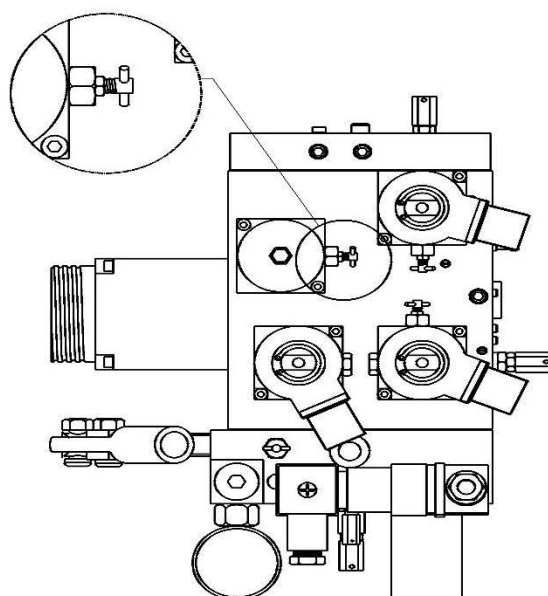
شیر VML



شیر شماره ۴ (up acceleration adjustment): با بستن شیر استارت رو به بالا نرم میشود (هنگامیکه شیر تا انتها باز است میتوان به اندازه سه دور (۳۶۰ درجه) جهت عقربه های ساعت پیچ مربوطه را چرخاند تا توقف نرم تر حاصل شود توجه شود که با بستن بیش از اندازه این شیر آساتسور دیگر در جهت بالا حرکت نخواهد کرد و با باز کردن بیش از اندازه شوک حرکتی خواهیم داشت. (پیچ تنظیم شیر همانطور که در شکل دیده میشود بر روی شیر **VMP** جهت بالا قرار دارد.

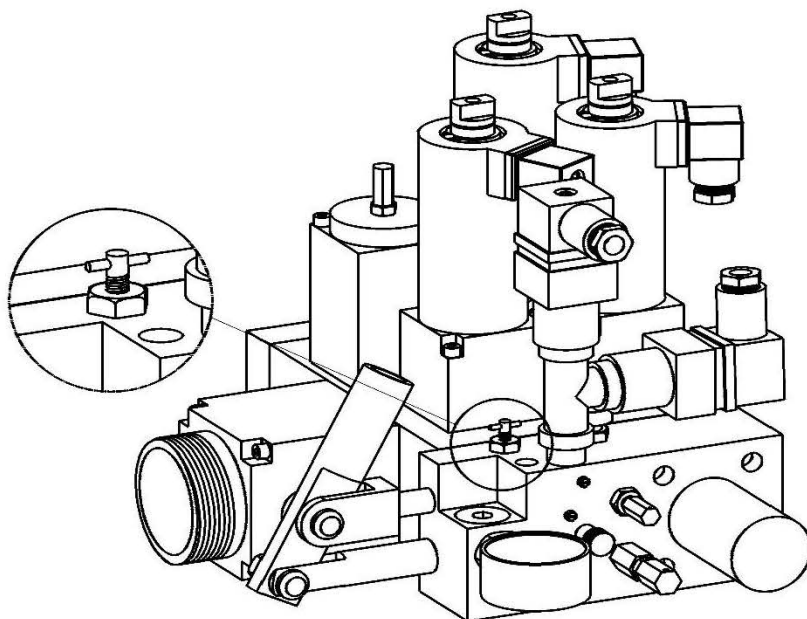


شیر شماره ۵ (shut off valve for rupture valve test): شیر تست عملکرد راپچر ولو برای استاندارد میباشد که با باز کردن شیر سرعت در جهت پایین زیاد میشود و با زیاد شدن سرعت راپچر ولو عمل میکند.



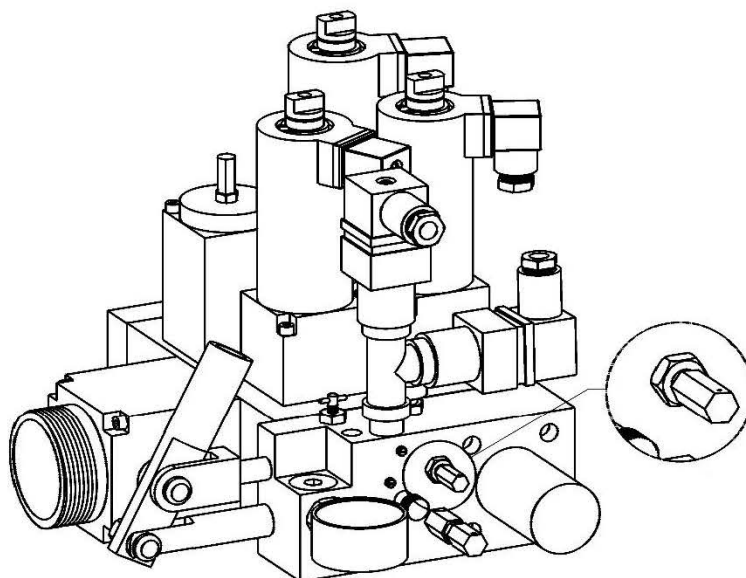
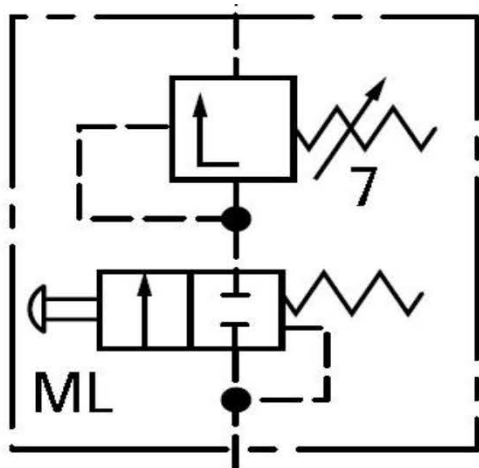
شیر شماره ۶ (manometer shut-off valve): شیر مانومتر میباشد که با باز کردن این شیر مانومتر فعال میشود.

احتیاط: بعد از اتمام کار با مانومتر حتما شیر را ببندید تا از خرابی مانومتر جلوگیری شود.



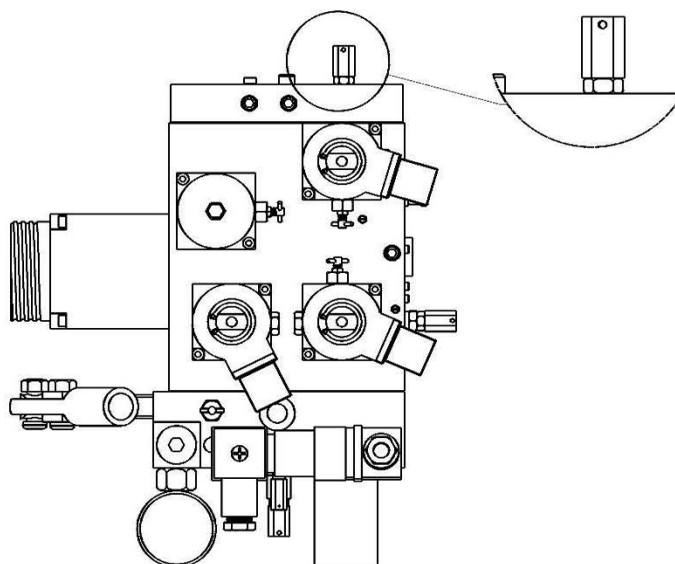
شیر شماره ۷ (ram pressure adjustment): این شیر مانند شیر اطمینان عمل میکند و با تنظیم آن جک بدون کابین به طرف پایین حرکت نخواهد کرد.

هشدار: به هیچ عنوان بدون هماهنگی تکنسین متخصص این شیر را از تنظیم کارخانه ای خارج نکنید.



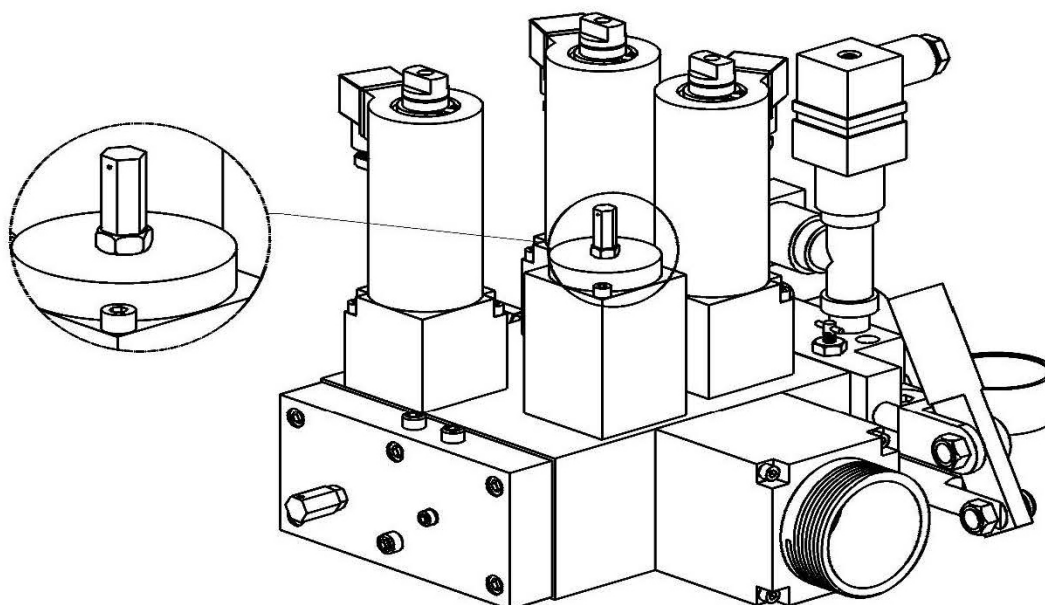
شیر شماره ۸ (full speed adjustment) : تنظیم شیر دور تند در جهت بالا میباشد.

هشدار: به هیچ عنوان بدون هماهنگی تکنسین متخصص این شیر را از تنظیم کارخانه ای خارج نکنید.



شیر شماره ۹ (down speed compensation adjustment) : تنظیم سرعت در جهت پایین میباشد.

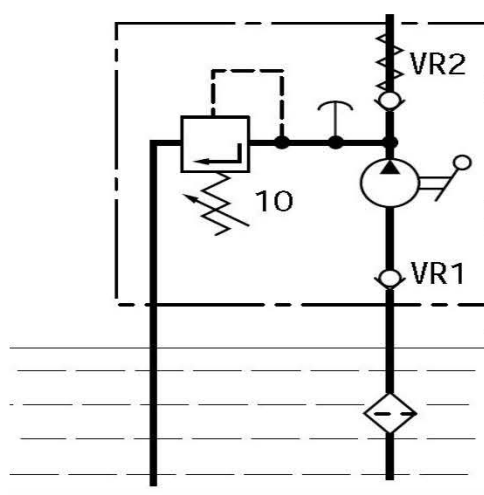
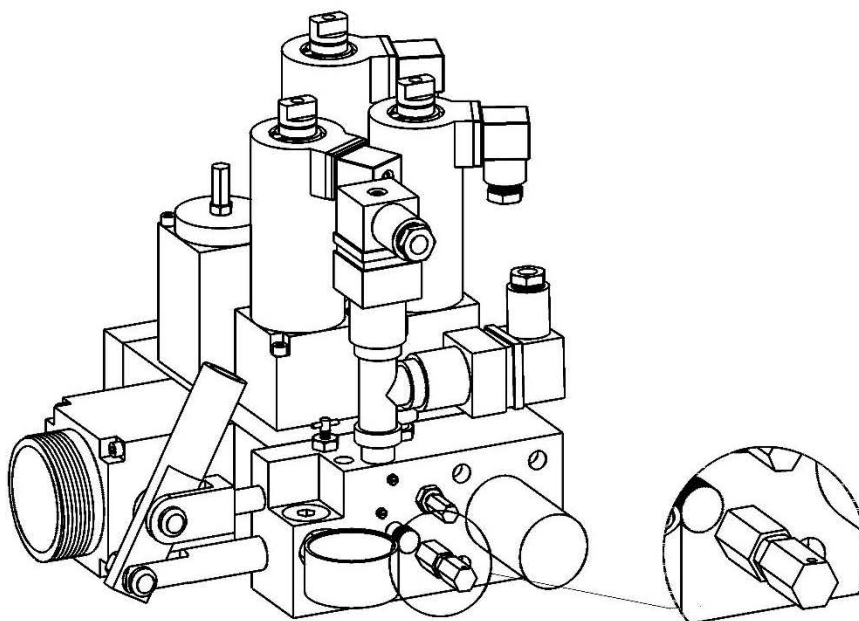
هشدار: به هیچ عنوان بدون هماهنگی تکنسین متخصص این شیر را از تنظیم کارخانه ای خارج نکنید.



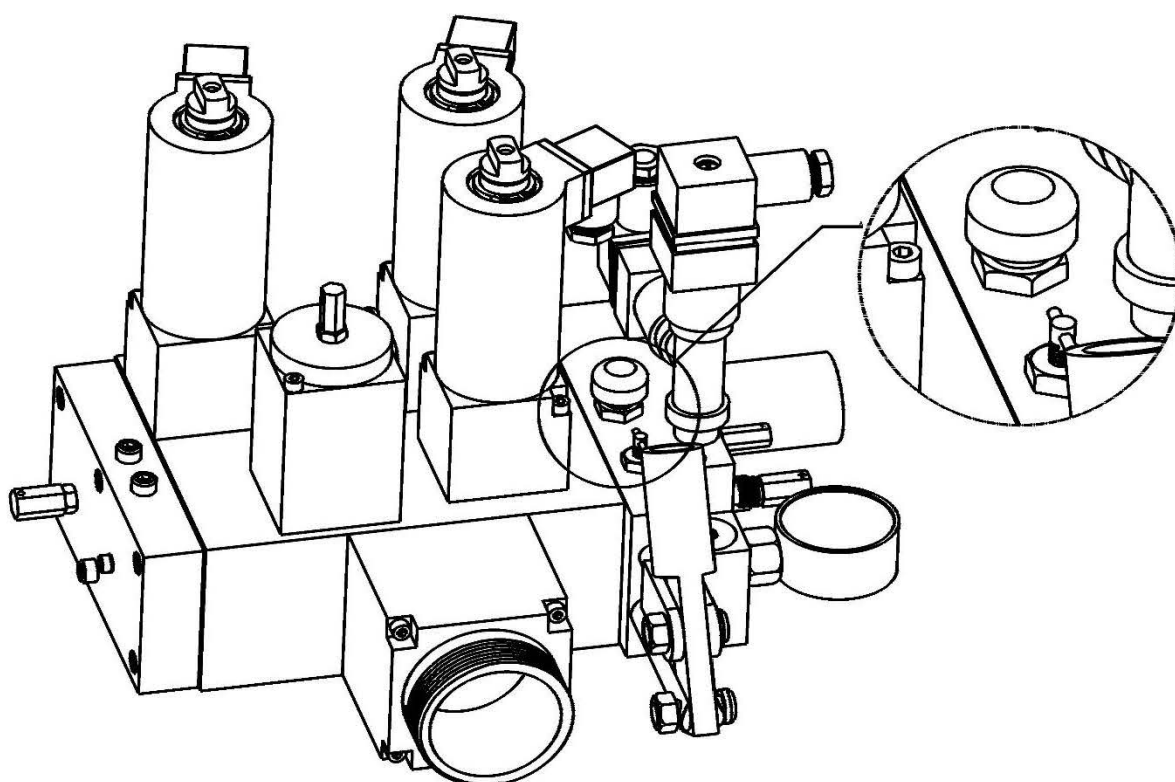
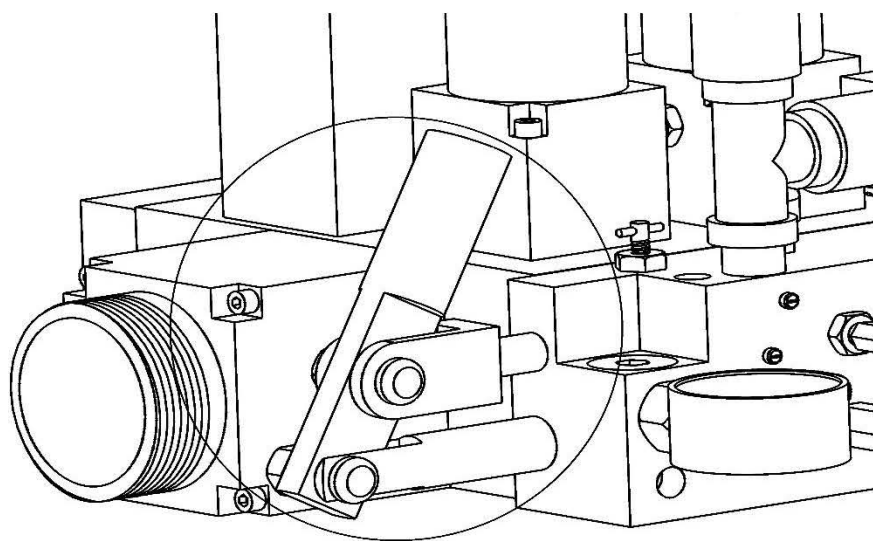
شیر شماره ۱۰ (pressure relief valve adjustment): تنظیم شیر فشار شکن.



هشدار: به هیچ عنوان بدون هماهنگی تکنسین متخصص این شیر را از تنظیم کارخانه ای خارج نکنید.



هند پمپ (PAM): برای پمپاژ دستی روغن از پاور به جک مورد استفاده قرار میگیرد.



شیر تخلیه اضطراری (ML): برای پایین آوردن جک در مواقع اضطراری از این شیر استفاده میشود.

۶,۱۰. شیر اضطراری پائین آوردن دستی آسانسور

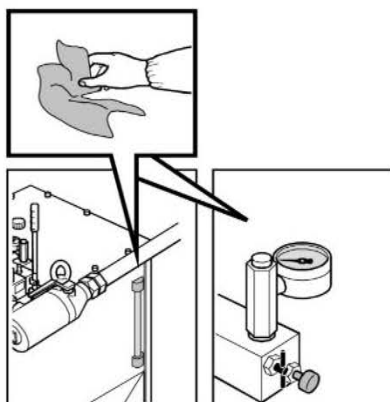
برای پائین آوردن دستی آسانسور مراحل زیر را اجرا نمایید.

۶,۱۱. دکمه پائین آوردن دستی آسانسور (ML) را فشار دهید و نگاه

دارید تا آسانسور به کف یکی از طبقات برسد.

۶,۱۰. جمع بندی

فراموش نکنید زمانی که مراحل نصب و تنظیم شیرها را به پایان رساندید لطفاً یک بار شیر قطع و وصل اصلی روغن (B) را بسته و شیر اضطراری پائین آوردن دستی (ML) را چند بار فشار دهید و نگه دارید تا فشار هیدرولیکی تخلیه شود و در نهایت شیر شماره ۶ را کاملاً سفت نمائید و در پایان شیر اصلی قطع و وصل روغن (B) را باز نمائید.



بخش هفتم

۷. شروع بکار دستگاه

از آنجائیکه پاوربونت بخش کنترلی سیستم نمی باشد لذا برای به کاراندازی دستگاه می بایست بعد از نصب کامل پاوربونت و تکمیل سیم کشی های برقی به دستورالعمل های تابلو فرمان جهت راه اندازی پاوربونت مراجعه کرد.

بخش هشتم

۸. توقف دستگاه



با توجه به توضیحات بخش قبل نیز برای توقف دستگاه باید برق اصلی تابلو را به طور کامل قطع کرد و یا به دستورالعمل های تابلو فرمان مراجعه نمود.

بخش نهم

۹. پاکسازی و تمیز کردن پاور یونیت

چنانچه پاور یونیت مطابق با تمامی مقررات و استانداردها نصب شده باشد و با شرایط زیست محیطی نیز همخوانی داشته باشد، نیاز خاصی به تمیزسازی واحد مزبور وجود ندارد. در زمان تمیزسازی های دوره ای خود با استفاده از یک تکه پارچه که اندکی مرطوب باشد، برچسب ها و نشانگرهای دستگاه مانند فشارسنج را از گرد و غبار پاک نمایید.

بخش دهم

۱۰. روغنکاری و بازدید روغن تانک

واحد برق رسانی نیاز خاصی به روغنکاری ندارد، چراکه تمامی اجزای آن در تماس مستقیم با روغن قرار دارند. در صورت نیاز اگر سطح روغن مخزن در بالاترین طبقه از حد مینیمم سیستم کمتر باشد تنها روغن هیدرولیک مناسب به تانک اضافه کنید.

بدین منظور اقدامات زیر را انجام دهید:

احتیاط: وظیفه باز پُرسازی مخزن را به یک متخصص بسپارید.

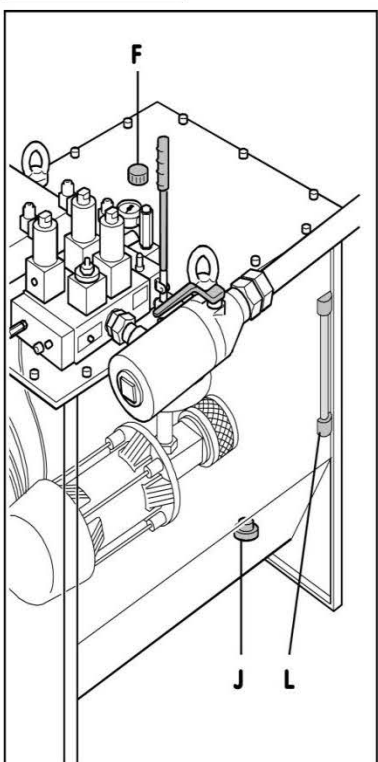
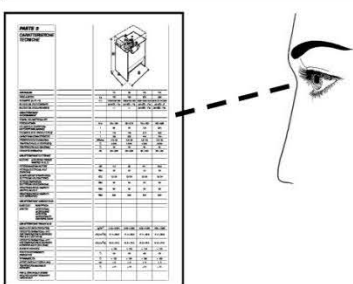
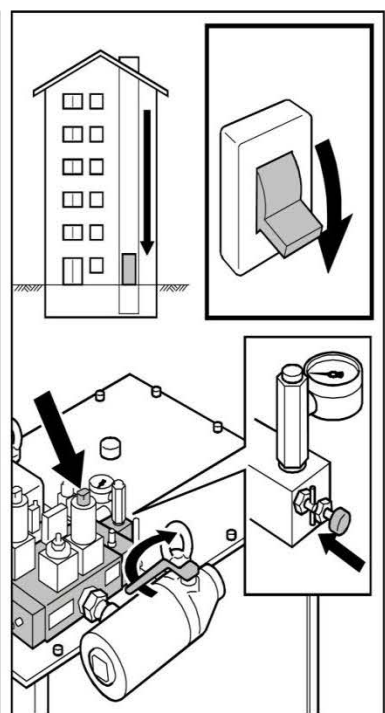
۱۰،۱. ابتدا برق اصلی سیستم را توسط سوئیچ قطع و وصل، قطع نمائید و در مرحله بعد شیر اصلی قطع و وصل روغن (B) را بسته و شیر اضطراری جهت پائین را چند بار فشرده تا فشار هیدرولیکی صفر گردد.

۱۰،۲. به میزان روغن مورد نیاز توجه داشته باشید.

۱۰،۳. با استفاده از میله عمق سنج و یا توسط نشانگر L، میزان روغن را مشاهده نمائید.

۱۰،۴. در صورت نیاز کمی روغن اضافه کنید.

۱۰،۵. میله عمق سنج را در سر جای خود قرار دهید.

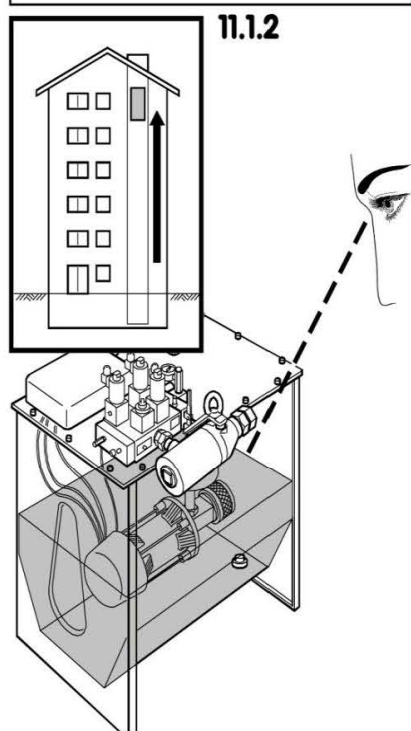
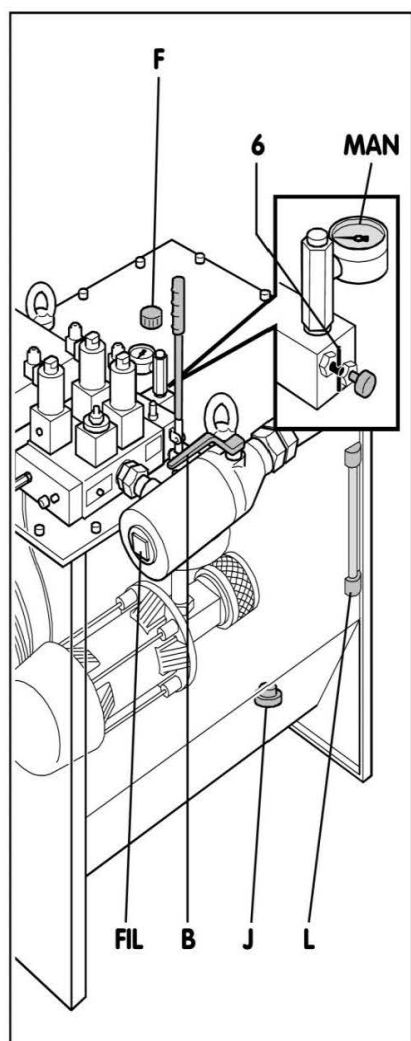


۱۰,۶. اگر لازم است روغن بطور کامل تعویض شود، توسط پیچ تخلیه زیر تانک روغن را تخلیه و در نهایت توسط دستورات بخش ۴,۳ در مورد پر کردن تانک هیدرولیک ذکر شده در همین دفترچه اقدام نمایید.

بخش یازدهم:

بازدیدهای دوره ای و نگهداری

اگر تمامی چکاپ های زیر رعایت گردند، پاوربونت نیازمند تعمیرات نخواهد شد. چنانچه احساس کردید تدابیر نگهداری دیگری نیاز است، به دفترچه توضیحات دستگاه مراجعه نموده و یا با شرکت های خدمات رسانی مجاز در منطقه خود و یا شرکت هیدرولیفتماس حاصل نمایید.



۱۱,۱. بازدید کلی پاوربونت

برای جلوگیری از خرابی پاوربونت و اجزای آن، مقتضی است مطابق با برنامه زیر بررسی های دوره ای زیر را اجرایی نماید.

۱۱,۱,۱. واشره های شیرها

در ابتدای شروع بکار سیستم، بصورت سالیانه، در پایان نصب و طی بررسی های دوره ای خود واشره های شیرها را به نحو ذیل بررسی نمایید: وقتی دمای روغن تقریباً معادل با دمای اتاق است، شیر اصلی قطع و وصل (B) را بسته و شیر قطع کن فشارسنج شماره شش را باز نمایید. مقدار فشار خوانده شده از روی فشارسنج نباید در ۵ دقیقه بیشتر از ۴ Bar دچار کاهش شود.

۱۱.۱.۲. بررسی سطح روغن

در ابتدای شروع بکار سیستم و بصورت ماهیانه، زمانیکه آسانسور در بالاترین طبقه قرار دارد، سطح روغن را با استفاده از نشانگر سطح یا میله عمق سنج بررسی کنید. روغن باید بالای سطح حداقل بوده و موتور نیز کاملاً در روغن فرو رفته باشد.

۱۱.۱.۳. مشخصات روغن

در ابتدای شروع بکار سیستم و بصورت سالیانه هرگونه تغییر در شرایط روغن را تحت نظر داشته باشید. مناسب است سالی یکبار کمی از روغن را خارج نموده و تمیز بودن آنرا بررسی کنید. معمولاً بعد از یکسال تنها مقدار کمی روغن باید به تانک اضافه شود اما در صورتی که روغن کثیف باشد باید کاملاً تعویض گردد.

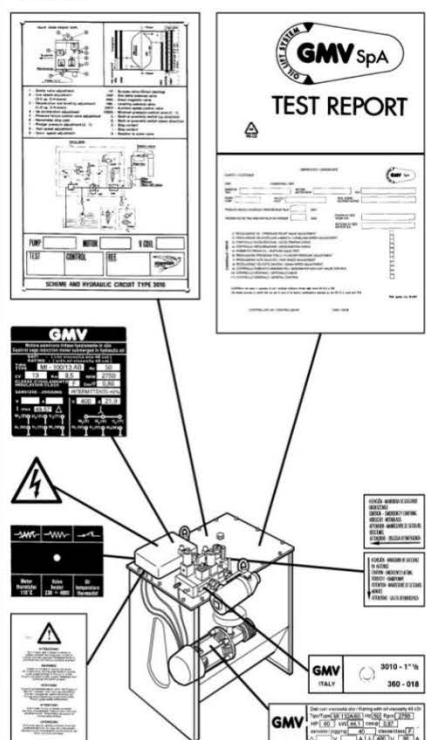
۱۱.۱.۴. حفاظت از موتور

طی بازدید دوره ای ترمینال های سنسور حفاظتی موتور (FTO) را از تابلو خارج کنید و چک کنید که در این شرایط آسانسور نباید کار کند.

۱۱.۱.۵. فیلترها

در ابتدای شروع بکار سیستم و بصورت سالیانه، فیلتر اصلی (FIL) را بررسی نموده و در صورت نیاز آنرا تمیز نمایید.

۱۱.۱.۱۰



پاوربونت مجهز به فیلترهای دیگری نیز می باشد که در زمان بروز اشکال در کارکرد پاوربونت لازم است توسط متخصص مجرب تعویض یا تمیز شوند.

۱۱.۱.۶. کنترل فشار سیستم هیدرولیک

همواره فشار استاتیک و دینامیک را چک نمایید. بطور منظم این شیرها را بررسی نمایید که تغییری در آنها رخ ندهد (به دفترچه توضیحات دستگاه مراجعه کنید).

۱۱.۱.۷. فشارسنج و عملکرد شیر قطع کن فشار سنج (شیر شماره ۶)

شیر قطع و وصل اصلی روغن (B) را بسته، شیر شماره ۶ را باز نموده فشار را به خاطر بسپارید و با استفاده از شیر VMD فشار را بطور کامل صفر نمایید. سپس شیر انقطاع شماره ۶ را بسته و شیر اصلی قطع و وصل روغن (B) را باز کنید. در این لحظه فشارسنج نباید هیچگونه فشاری را نشان دهد.

۱۱,۱,۸. آزمایش فشار

در ابتدای شروع بکار سیستم و بصورت سالیانه، تست فشار را انجام دهید. بدین منظور از موارد آمده در بخش ۱۱,۲ تبعیت کنید.

۱۱,۱,۹. تست عملکرد شیر اصلی قطع و وصل (B)

این شیر را بسته و شیر شماره ۶ را باز نمایید. آنگاه با استفاده از شیر VMD فشار را بطور کامل خارج کنید. در این لحظه فشارسنج نباید هیچگونه فشاری را نشان دهد.

۱۱,۱,۱۰. برچسب ها و لیبل ها

بررسی نمایید که تمامی برچسب ها و طرح ها (شامل برچسب داده های روغن، دستورالعمل کارکرد، طرح های الکتریکی و طرح های هیدرولیکی) تمیز و قابل خواندن باشند.

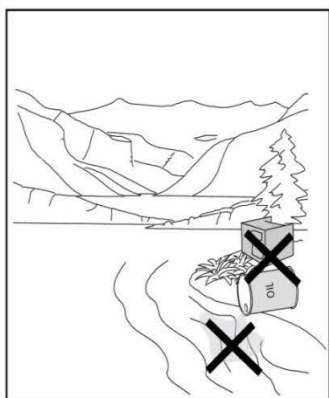
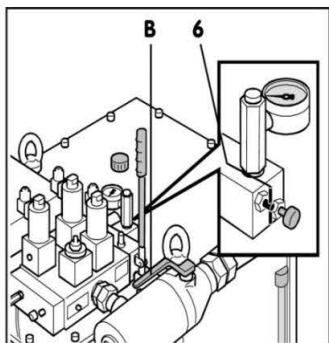
۱۱,۱,۱۱. چکاپ کلی

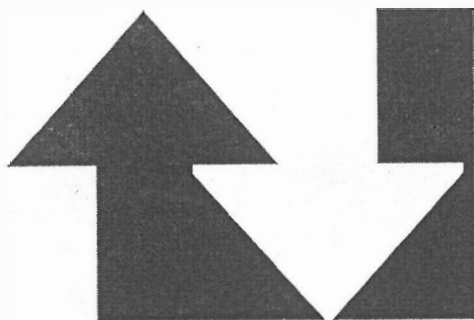
هر پنج سال یکبار، یک چکاپ کلی از پاوربونت داشته باشید. اطمینان حاصل نمایید که تمامی شرایط و تنظیمات آمده در ذیل بخش «نصب و تنظیمات» بررسی شوند.

۱۱,۲. تخلیه

بخاطر داشته باشید که روغن تخلیه شده را حتما بایستی به شرکتهایی که مخصوص بازیافت روغن ساخته شده اند، تحویل دهید.

در پایان طول عمر پاوربونت نیز با شرکتهای بازیافت فلز و یا مستقیما با شرکت هیدرولیفتماس حاصل نمایید.





HYDROLIFT

www.HydroliftTech.com

✉ email: info@HydroliftTech.com

دفتر مرکزی فروش: (10 خط) 021-88699600

شماره های واحد پشتیبانی فنی: 09037212128-30